



Atlas Copco



# Compressori portatili elettrici

E-Air a giri fissi

# Quando avete la possibilità di scegliere, scegliete l'elettrico

La gamma di compressori E-Air di Atlas Copco porta i vantaggi delle attrezzature elettriche in qualsiasi sito di lavoro. Zero emissioni, motori robusti ed efficienti, basso livello di rumorosità e design plug-and-play: potete portare il compressore E-Air con voi, ovunque vogliate.

Nei cantieri dove l'energia elettrica è disponibile, potete **risparmiare denaro** utilizzando un compressore elettrico, anziché a diesel, a seconda dei prezzi dell'energia. **A zero emissioni** e **silenzioso**, E-Air è una sorgente efficiente ed ecocompatibile di aria compressa. Questo compressore leggero e **compatto** è in grado di erogare una portata d'aria da 11 a 25 m<sup>3</sup>/min.

Tutti i componenti sotto la cofanatura anticorrosione sono il risultato di una **tecnologia collaudata nel tempo, resistente** a qualsiasi condizione atmosferica. Ogni E-Air è progettato per la facile manutenzione: intervalli di manutenzione estesi di 2000 ore (o 2 anni), telaio antinquino e tappi di drenaggio laterali.

## DATI TECNICI

Modello		T400	T500	T900
Pressione nominale di esercizio	bar (g)	10	10	10
Portata d'aria*	m <sup>3</sup> /min	11,3	13,9	25
	l/s	188	232	420
Livello di pressione acustica (LpA) a 7 m per 50 Hz**	dB(A)	68		
Max temperatura ambiente	°C	50		

Motore (WEG)		T400	T500	T900
Potenza	kW	75	90	160
Tensione	V	380/440/400/460/575		
Frequenza nominale	Hz	50/60		
Efficienza IEC		IE3		

Dimensioni e peso		T400		T500		T900	
		Slitta	Sottocarro	Slitta	Sottocarro	Slitta	Sottocarro
Lunghezza	mm	2850	4286	2850	4286	3378	4623
Larghezza	mm	1132	2012	1132	2012	1190	2070
Altezza	mm	1624	2261	1624	2261	1663	2321
Peso	kg	1762	1962	1900	2100	2963	3511

\* Prestazioni dell'unità misurate conformemente alla norma ISO 1217, Edizione 2, Allegato C - 1996

\*\* Misurata conformemente alla norma ISO 2151: 2004 utilizzando la norma ISO 9614/2

## CARATTERISTICHE STANDARD:

- Vasca raccolta liquidi e drenaggio laterale
- Gancio di sollevamento integrato
- Alloggiamenti forche
- Intervallo di manutenzione esteso: ogni 2000 ore o 2 anni
- Refrigeratore finale, separatore d'acqua, valvola di bypass

## OPTIONAL:

- Sottocarro con freno di stazionamento e ruotino di sostegno
- Soft Start
- Refrigerante finale e separatore di condensa + filtro PD + filtro DD
- Dispositivo per l'avviamento a freddo a -25 °C
- Attacchi camlock o rapidi powerlocks
- Dispositivo di avvio e arresto automatico

**E-Air**



**NESSUN DIESEL  
NECESSARIO**



## COFANATURA INSONORIZZATA

La robusta cofanatura insonorizzata **resistente alla corrosione** garantisce durabilità e prestazioni anche negli ambienti di lavoro più difficili. Nessuna necessità di destinare aree o spazi chiusi dedicati.

## Controller XC2003

Il compressore è dotato di un **controller XC2003 intuitivo** che **ne facilita l'utilizzo**.

## REFRIGERATORE FINALE E SEPARATORE DI CONDENSA INTEGRATI

**Riduce la temperatura dell'aria compressa** e impedisce la formazione di umidità nelle linee dell'aria compressa.



## FACILE MANUTENZIONE

- Grandi sportelli per il facile accesso a tutti i punti di servizio.
- Tappi di drenaggio laterali sul telaio

## Che cos'è un telaio Power-Flex?

Telaio antinquinamento, progettato per consentire la movimentazione facile e sicura del compressore su qualsiasi superficie. Assicura il contenimento di tutti i liquidi della macchina, impedendo così la contaminazione del suolo.

REFRIGERATORE  
FINALE STANDARD



MANUTENZIONE  
UNA VOLTA OGNI

2 000 H/  
ANNI



PLUG & PLAY



ZERO  
EMISSIONI



FINO AL  
**50%**  
PIÙ PICCOLO RISPETTO  
AI COMPRESSORI CONVENZIONALI



FINO AL  
**33%**  
PIÙ LEGGERO  
RISPETTO AI COMPRESSORI  
CONVENZIONALI



COSTI OPERATIVI  
RIDOTTI  
FINO AL  
**50%**





# Ventaglio di soluzioni della Power Technique

La business area Power Technique di Atlas Copco ha una filosofia lungimirante. Per noi, creare valore per il cliente significa anticipare e superare le sue future esigenze – senza mai contravvenire ai nostri principi ambientali. Guardare avanti ed essere all'avanguardia è il solo modo che ci permette di essere il vostro partner a lungo termine.

## COMPRESSORI

### Pronti per l'uso



- 1-5 m<sup>3</sup>/min.
- 7-12 bar

### Versatilità



- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min.
- 7-20 bar

\*Opzioni diesel e elettriche disponibili.

### I partner per la vostra produttività



- 19-116 m<sup>3</sup>/min.
- 10-345 bar

## Attrezzature manuali

### Attrezzature pneumatiche



- Demolitori (2,5 – 40 kg)
- Perforatrici da roccia (5 – 25 kg)
- Perforatrici da roccia per coltivazione sotterranea
- Altre attrezzature pneumatiche

### Idrauliche



- Demolitori (11 – 40 kg)
- Altre attrezzature idrauliche
- PowerPack

### Attrezzature con motore a benzina



- Demolitori e costipatori (25 Kg)
- Perforatrici combi 23 kg

### Generatori



- Portatili
- Mobili
- Industrie

\*Configurazioni multiple disponibili per ottenere la potenza necessaria per ogni tipo di applicazione

### Torri faro



- LED e IODURI METALLICI, motore diesel
- LED, alimentazione di rete
- LED, batteria

### Pompe di drenaggio



- Sommergibili
- Motopompe, open-frame
- Compatte e portatili

\*Opzioni diesel e elettriche disponibili.

Fotografie e illustrazioni possono mostrare prodotti opzionali e/o componenti aggiuntivi non inclusi nella versione standard del prodotto e di conseguenza non inclusi nell'acquisto di tale prodotto, a meno che non siano stati acquistati specificatamente come prodotti opzionali e/o componenti aggiuntivi dal cliente. Ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche e il design dei prodotti descritti in questo documento senza preavviso. Non tutti i prodotti sono disponibili in tutti i mercati.