

Atlas Copco



# Gamme QAS

Puissance efficace et fiable

Marché européen

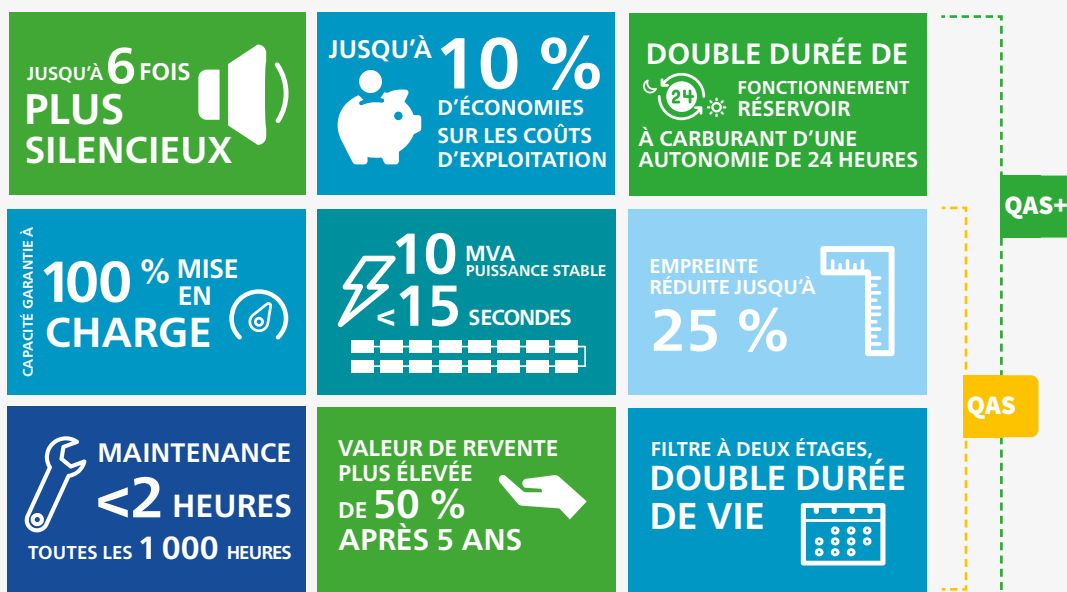
# Alimenter votre croissance durable



La gamme QAS est riche en fonctionnalités et offre la robustesse et la fiabilité que le marché exige d'un groupe électrogène. Cependant, certaines caractéristiques permettent aux QAS de se distinguer : elles vous aident à atteindre vos objectifs de durabilité tout en offrant des avantages commerciaux significatifs.

Ces groupes électrogènes présentent une conception innovante qui répond aux réglementations environnementales les plus strictes et aide les utilisateurs finaux à optimiser leurs performances opérationnelles. Grâce à leur résistance élevée et à leur connexion rapide et facile, ces modèles sont inégalés en matière de flexibilité. La gamme QAS est « Plug and Play » (avec prises multiples, arrêts d'urgence et bornier) et comprend des connexions rapides pour le carburant et l'additif à base d'urée (robinet à carburant, système de ravitaillement automatique, système de transfert d'additif à base d'urée automatique), télémétrie FleetLink et une possibilité de mise en parallèle simple. Vos besoins en énergie en constante évolution peuvent être satisfaits.

La conception modulaire de la gamme QAS permet de connecter très facilement plusieurs groupes électrogènes, pour une installation qui optimise l'efficacité. Parallèlement, le système de gestion de l'alimentation (PMS) intégré optimise la consommation de carburant et prolonge la durée de vie des groupes électrogènes.



Les caractéristiques peuvent différer en fonction des modèles. Pour de plus amples informations, veuillez contacter l'assistance Atlas Copco.



# Optimisez vos performances avec la gamme QAS

## QAS+

Les groupes électrogènes QAS+ vous aident à améliorer les performances de votre flotte et à obtenir un retour sur investissement plus rapide. Ces modèles sont les plus efficaces de la gamme QAS et permettent de réduire les émissions de CO2 et la consommation de carburant. Les groupes électrogènes QAS+ offrent une réduction significative du niveau sonore en fonctionnement et sont bien plus silencieux que les groupes électrogènes similaires.

- +** **Autonomie de 24 heures avec réservoir à carburant intégré** et coût total de possession (TCO) le plus bas.
- +** Son système intelligent de refroidissement par air à vitesse variable (VSD) et son radiateur distant garantissent des performances ultrasilencieuses. **Jusqu'à 6 fois plus silencieux.**
- +** Le compartiment isolé pour le groupe d'alimentation garantit non seulement une réduction du bruit supérieure, mais aussi des performances de refroidissement et de chauffage optimisées.
- +** Le ventilateur électrique VSD intelligent permet également d'accroître l'efficacité en consommant moins d'énergie et en réduisant la consommation de carburant et les émissions de CO2.

## QAS

La gamme QAS fournit des solutions d'alimentation complètes, ce qui fait de cette série le choix préféré pour un vaste éventail d'applications dans le monde.

Les groupes électrogènes QAS sont conçus pour une utilisation polyvalente et un transport régulier. Que vous deviez les déplacer de quelques mètres ou de plusieurs centaines de kilomètres, leur transport sera toujours aisé et sûr et les performances garanties, même dans les conditions les plus difficiles. Le QAS est ainsi parfaitement adapté aux entreprises de location et à une utilisation intense sur les chantiers de construction.

Le temps d'utilisation est un facteur important dans les opérations. Des machines fiables et maîtrisées telles que des groupes électrogènes mobiles QAS permettent aux entreprises de minimiser les arrêts non planifiés et de booster leur rendement. Ces modèles permettent une maintenance facile et accessible grâce aux larges portes et panneaux. Les arrêts de maintenance sont aussi réduits grâce au système de filtration de carburant des machines. Un équipement fiable permet également de bénéficier d'un retour sur investissement rapide.

QAS+	Modèles										
	kVA	QAS+ 60	QAS+ 110	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660		
		59	105	160	196	247	321	450	660		
QAS	Modèles	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200		
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	100	150	200		

# QAS+

## Le groupe électrogène ultime

### 1. PARCE QUE VOUS AVEZ BESOIN D'ÉNERGIE, PAS DE BRUIT

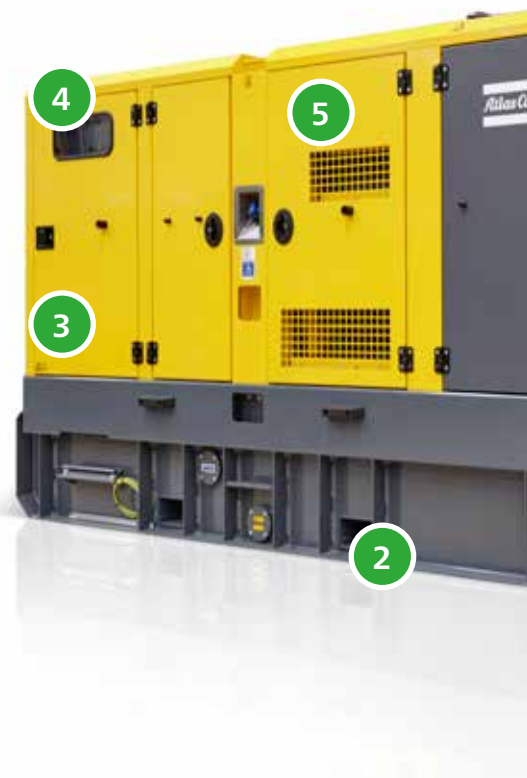
- Le ventilateur de refroidissement intelligent **électrique à vitesse variable** (VSD), ajuste son débit selon les besoins du moteur.
- Le QAS+ offre des niveaux sonores plus faibles. Il est en moyenne 5 à 8 dBA\* plus silencieux que des groupes électrogènes similaires. Cela permet de réduire jusqu'à 6 fois le bruit, selon l'application et le profil de charge.
- Cette performance acoustique est idéale pour les environnements sensibles au bruit, tels que les **événements et les sites de constructions urbains**.

\*Selon le modèle

### 2. PARCE QU'IL S'AGIT D'UN GROUPE ÉLECTROGÈNE CONÇU POUR ÊTRE COMPACT ET MOBILE

- Les modèles compacts QAS 5 présentent un encombrement **réduit de jusqu'à 25 %** par rapport à un groupe électrogène similaire. Cela permet de les transporter et de les positionner plus facilement sur site pour garantir des **conditions de travail plus sûres**.
- Bien que leur encombrement soit réduit, les modèles QAS+ sont dotés d'un **réservoir à carburant grande capacité**.
- Le crochet de levage intégré est capable de supporter quatre fois le poids du groupe électrogène sans subir de déformations.
- Châssis solide avec passage de fourche intégré.
- Retenue à 110 % du fluide avec capteur de déversement.

\*1 poste = 6 heures





### 3. PARCE QU'UNE ALIMENTATION ÉLECTRIQUE EST SOUVENT REQUISE INSTANTANÉMENT

- La connectivité « **Plug and Play** » permet de fournir une alimentation en énergie fiable, rapide et flexible avec un minimum de manipulations de la part de l'opérateur.
- Dotés de plusieurs prises (**jusqu'à 8**), d'un bornier et d'arrêts d'urgence en option, la mise en service des groupes électrogènes peut être effectuée en moins de 10 secondes .
- Chemin de câbles, angles normaux et serre-câble.

### 4. PARCE QU'IL S'AGIT D'UN INVESTISSEMENT À LONG TERME

- Une consommation de carburant optimisée grâce à l'**entraînement à vitesse variable** (VSD), qui réduit la puissance utilisée pour refroidir le moteur.
- **Une longue autonomie** grâce au réservoir à carburant intégré doté d'un système de filtration de carburant avec séparateur d'air offrant une autonomie de jusqu'à 5 postes.\*
- Durée de vie étendue du moteur grâce au filtre à air renforcé double étage avec cartouche de sécurité.
- Avec **système de télématique FleetLink** pour visualiser à tout moment la performance et la localisation des groupes électrogènes, peu importe la région du monde où ils sont installés.
- Pompe de vidange d'huile, orifice de remplissage de carburant externe verrouillable et orifice de remplissage d'AdBlue.

### 5. PARCE QUE VOUS AVEZ BESOIN D'UNE ALIMENTATION FONCTIONNANT DE MANIÈRE OPTIMALE

- **Un système de gestion de puissance (PMS)** innovant garantit une utilisation en parallèle efficace et rapide.
- Ce dernier permet de gérer efficacement les groupes électrogènes lorsqu'ils fonctionnent **en parallèle** en adaptant la puissance à l'évolution de la charge.
- La charge est répartie sur chaque groupe électrogène de manière optimum permettant **d'optimiser la consommation de carburant**. Les groupes électrogènes ne devront ainsi plus tourner à des niveaux de charge faibles, ce qui peut entraîner des dommages au moteur et réduire la durée de vie attendue de l'équipement.
- Écran tactile facile à utiliser : Qc4004 + Qd070.



# Gamme QAS

Conformité à la norme  
Stage V garantie

## 1. POUR RÉDUIRE VOS COÛTS D'EXPLOITATION ET VOS TEMPS D'ARRÊT

- La gamme QAS offre de faibles coûts d'exploitation et une maintenance rapide.
- Réduction des temps de maintenance grâce au système performant de filtration de carburant avec séparateur d'eau.
- Accès complet au moteur, à l'alternateur (AVR et pont de diodes) et au radiateur par de larges portes d'accès et panneaux installés d'un côté.
- Les groupes électrogènes QAS intègrent une pompe de vidange d'huile, un orifice de remplissage de carburant externe verrouillable et un orifice de remplissage d'AdBlue.
- La filtration d'air à double étage avec cartouche de sécurité prolonge la durée de vie du moteur.

## 2. TRANSPORT SÛR ET EFFICACE

- Crochet de levage intégré.
- Châssis solide avec passage de fourche intégré.
- Retenue à 110 % du fluide avec capteur de déversement.
- Pare-chocs pour le transport.

## 3. PARCE QU'IL EST CONÇU POUR UNE INSTALLATION RAPIDE ET SÛRE

- Câblage « Plug and Play ».
- Chemin de câbles, angles normaux et serre-câble.
- Cache en plexi pour la protection des bornes.

\*Les options disponibles peuvent varier en fonction du modèle sélectionné. Veuillez contacter votre service clientèle Atlas Copco local.





## 4. COMMANDE INTÉGRÉE ET COFFRET D'ALIMENTATION

- Contrôleur numérique, compatible Stage V.
- Disjoncteur magnéto-thermique.
- Protection différentielle.
- Compartiment pour prise dédié.
- Arrêts d'urgence.



## 5. POUR AUGMENTER VOS PERFORMANCES

- Les groupes électrogènes QAS ont un impact immédiat sur les performances opérationnelles globales.
- Radiateur à refroidissement haute performance avec ParCOOL assurant un fonctionnement à 100 % de la puissance de base.
- Boîtier en acier galvanisé solide à atténuation sonore.



## 6. PRENEZ LE CONTRÔLE

- Double fréquence > 60 kVA.
- Qc3501 - Contrôleur d'application de mise en parallèle avancé.
- Qc4004 + Qd0701 - Contrôleur d'application de mise en parallèle avancé compatible avec la fonctionnalité Maintenance du transformateur.
- Alternateur à enroulement supplémentaire.





# Gamme QAS

## Caractéristiques techniques



Caractéristiques électriques		QAS+ 60	QAS+ 110	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
Fréquence nominale (1)	Hz	50   60	50   60	50   60	50   60	50   60	50   60	50   60	50   60
Tension nominale (2)	V	400   480	400   480	400   480	400   480	400   480	400   480	400   480	400   480
Puissance primaire nominale (PRP)	kVA / kW	59/47   59/47	105/84   116/93	160/128   181/145	196/157   239/191	247/198   258/206	321/257   353/283	450/360   469/375	649/520   690/552
Puissance de secours nominale (ESP)	kVA / kW	59/47   59/47	105/84   116/93	170/136   200/160	215/172   261/208	272/218   283/226	354/283   389/311	450/360   469/375	724/580   758/606
Facteur de puissance cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Courant nominal (PRP)	A	84   71	151   140	231   218	283   288	356   310	463   425	649   564	936   830
Capacité de reprise de charge (G2) selon ISO-8528/5	%	100   100	55   60	60   65	55   60	60   75	55   60	60   75	50   65
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40
Consommation de carburant									
Capacité du réservoir à carburant	l	500	500	585	585	1 065	1 065	1 300	1 175
Consommation de carburant à une charge de 75 %, 100 % (50 Hz)	l/h	11 / 14	17 / 23	24,7 / 30,7	28,9 / 37,8	36,9 / 48,1	46,5 / 62	62,4 / 86,2	90,3 / 122,1
Autonomie de carburant à une charge de 75 %, 100 % (50 Hz)	h	45 / 35	29 / 21	24 / 19	20 / 15	29 / 22	23 / 17	21 / 15	13 / 9,6
Moteur									
Modèle (conforme EU)		FPT F34TEVP01	FPT F36ETVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01	Scania DC9320A	Scania DC9320A	Scania DC13320A	Volvo D16 TWD1683GE
Vitesse	tr/min	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800
Puissance nominale (sans ventilateur)	kWm	55	94   105	141   159	181   209	223   243	289   303	397   404	570   596
Aspiration		Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-eau
Commande de la vitesse		Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique
Nombre de cylindres		4L	4L	6L	6L	5L	5L	6L	6L
Type de refroidissement		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Débit volumique	l	3,4	3,6	6,7	6,7	9,3	9,3	12,7	16,12
Système de post-traitement des gaz d'échappement		EGR + DOC + DPF	EGR + DOC + DPF+ SCR-T	DOC + SCRof + CUC	DOC + SCRof + CUC	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	SCR
Capacité du réservoir d'AdBlue	l	s/o	30	43	43	63	63	63	70
Alternateur									
Marque   Modèle		LEROY SOMER LSA 42.3 L9	LEROY SOMER LSA 44.3 M6	LEROY SOMER LSA 44.3 L12	LEROY SOMER LSA 44.3 VL14	LEROY SOMER LSA 46.3 S5	LEROY SOMER LSA 46.3 L10	LEROY SOMER LSA 47.3 S5	LEROY SOMER LSA 47.3 L10
Sortie nominale (ESP 27 °C   40 °C)	kVA	66   79,5	138   164	182   218	220   265	275   331	358   431	500   605	745   875
Degré de protection / classe d'isolation		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Type d'excitation / modèle AVR		AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350
Niveau sonore									
Niveau de puissance acoustique (LwA) Autocollant	dB(A)	88	89	89	91	94	97	97	97
Niveau de pression acoustique (LpA) à 7 m	dB(A)	57	58	58	59	62	64	64	64
Dimensions et poids									
Longueur	mm	2 900	2 900	3 380	3 380	3 710	3 710	4 250	4 800
Largeur	mm	1 100	1 100	1 180	1 180	1 500	1 500	1 500	1 750
Hauteur	mm	1 930	1 930	2 150	2 150	2 120	2 120	2 120	2 315
Poids (À vide / odm)	kg	1 710 / 2 210	1 940 / 2 490	2 950 / 3 450	3 100 / 3 600	3 650 / 4 690	3 856 / 4 896	4 362 / 5 615	6 300 / 7 639

(1) Autres tensions disponibles, veuillez vous renseigner. \* Le réservoir standard est le réservoir longue autonomie. Toutes les versions standard ou options ne sont pas disponibles dans toute la gamme. Pour plus d'informations, contactez l'assistance Atlas Copco. s/o signifie sans objet. DOC = Catalyseur d'oxydation diesel | DPF = Filtre à particules diesel | EGR = Recirculation des gaz d'échappement | SCRof = Système de réduction catalytique sur le filtre | CUC = Catalyseur de purification | SCR = Système de réduction catalytique sélective





Caractéristiques électriques		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Fréquence nominale	Hz	50	50	50	50	50   60	50   60	50   60	50   60
Tension nominale (1)	V	400	400	400	400	400   480	400   480	400   480	400   480
Puissance primaire nominale (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17,5 / 14	28 / 22,5	43,5 / 35	60/48   59/47	100/80   113/90	150/120   175/140	200/160   234/187
Puissance de secours nominale (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	31 / 25	47,6 / 38	60/48   59/47	104/83   113/90	165/132   193/154	220/176   258/206
Facteur de puissance cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Courant nominal (PRP)	A	20,4	25	41	63	86   71	145   135	217   211	289   282
Acceptation de reprise de charge (G2) selon ISO-8528/5	%	100	100	100	100	100   100	55   55	60   75	50   50
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50

Consommation de carburant		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Capacité du réservoir à carburant (standard/longue autonomie)	l	115	115	92 / 282	92 / 282	220 / 430	220 / 430	308 / 750	308 / 750
Consommation de carburant à pleine charge 50 Hz	l / h	3,7	4,6	6,3	10,1	13,4	24	31,9	39,2
Autonomie de carburant à pleine charge 50 Hz	h	30,5	25	14 / 44	9 / 28	16 / 32	9/18	10/23	8/19

Moteur		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Modèle (conforme EU)		KUBOTA D1703M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V2403 CRT E5	KUBOTA V3800-CRT E5	FPT F34TEVP01	FPT F36ETVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01
Vitesse	tr/min	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800	1 500   1 800
Puissance nominale nette (avec ventilateur)	kWm	13,2	15,8	25,5	38,9	54   53,6	91,8   101,2	136   150,5	176   200,5
Aspiration		Aspiration naturelle	Aspiration naturelle	Turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air
Commande de la vitesse		Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique
Nombre de cylindres		3L	4L	4L	4L	4L	4L	6L	6L
Type de refroidissement		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Débit volumique	l	1,7	2,2	2,4	3,8	3,4	3,6	6,7	6,7
Système de post-traitement des gaz d'échappement		s/o	s/o	DOC+DPF	DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	EGR + DOC + DPF+ SCR-T	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC
Capacité du réservoir d'AdBlue	l	s/o	s/o	s/o	s/o	s/o	30	43	43

Alternateur		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Marque   Modèle		LEROY SOMER TAL040D	LEROY SOMER TAL040F	LEROY SOMER TAL 042C	LEROY SOMER TAL 042F	LEROY SOMER TAL 042H	LEROY SOMER TAL 044D	LEROY SOMER TAL 044J	LEROY SOMER TAL 044M
Sortie nominale (ESP 27 °C   40 °C)	kVA	16,5	22	35	50	66   80	110   133	165   199	220   265
Degré de protection / Classe d'isolation		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Type d'excitation/modèle AVR		AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350

Niveau sonore		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Niveau de puissance acoustique (LwA)	dB(A)	87	88	89	90	90	92	94	95
Niveau de pression acoustique (LPA) à 7 m	dB(A)	59	60	61	62	62	64	66	67

Dimensions et poids		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Longueur	mm	1 780	1 780	2 100	2 100	2 730	2 730	3 500	3 500
Largeur	mm	870	870	950	950	1 100	1 100	1 160	1 160
Hauteur	mm	1 200	1 200	1 300	1 300	1 795	1 795	1 850	1 850
Poids (à vide / odm)	kg	651 / 750	696 / 795	810 / 905	985 / 1 065	1 525 / 1 725	1 680 / 1 920	2 465   2 570	2 675   2 960

(1) Autres tensions disponibles, veuillez vous renseigner. \* Le réservoir standard est le réservoir longue autonomie. Toutes les versions standards ou options ne sont pas disponibles dans toute la gamme. Pour plus d'informations, contacter l'assistance Atlas Copco. N/A signifie non applicable. DOC = Catalyseur d'oxydation diesel | DPF = Filtre à particules diesel | EGR = Recirculation des gaz d'échappement | SCRoF = Système de réduction catalytique sur le filtre | CUC = Catalyseur de purification | SCR = Système de réduction catalytique sélective

# Optimisez vos solutions d'alimentation



Lorsque vous avez temporairement besoin de puissance, un groupe électrogène unique n'est pas toujours la solution la plus efficace ! La charge de l'application varie-t-elle ? L'un des groupes électrogènes de votre flotte a-t-il besoin d'une puissance supérieure ? Une centrale modulaire (ou des groupes électrogènes connectés en parallèle) est une solution efficace si vous avez répondu oui à l'une des questions ci-dessus.

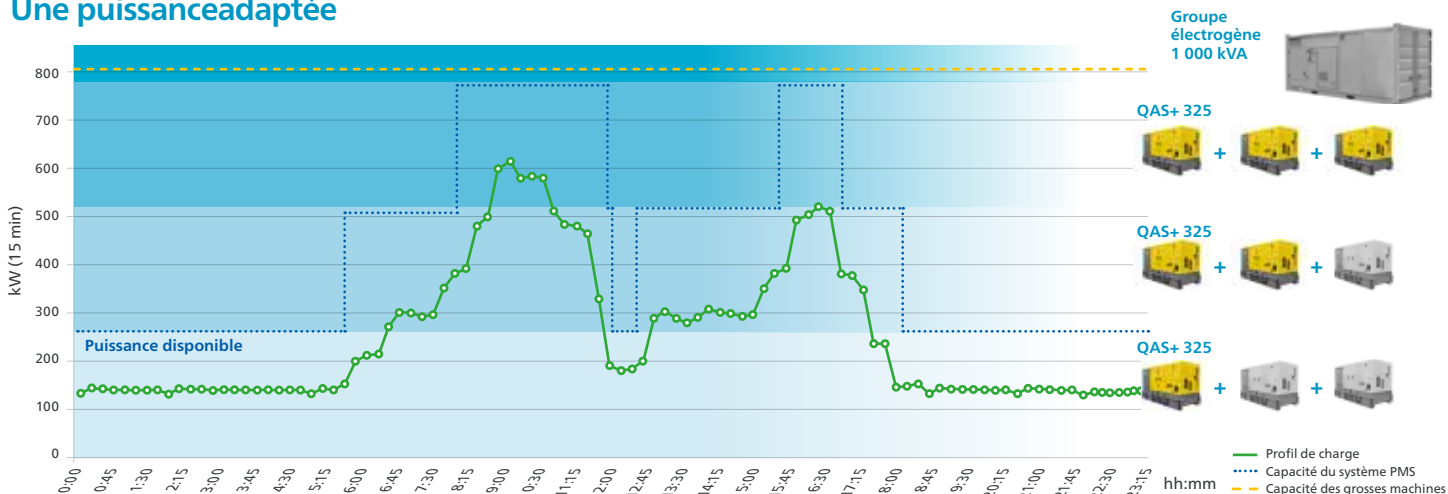
Pour ce faire, nous avons développé le système de gestion de l'alimentation (PMS). Il gère le nombre de groupes électrogènes fonctionnant en parallèle en fonction de la charge en démarrant et arrêtant les machines selon l'augmentation ou la réduction de la charge. Cette façon de faire permet de maintenir la charge sur chaque groupe électrogène à un niveau optimisant la consommation de carburant.

Les groupes électrogènes n'auront ainsi plus à tourner à des niveaux de charge faibles qui peuvent entraîner des dommages au moteur et réduire la durée de vie attendue de l'équipement.

## Exemple :

Le déploiement d'un groupe électrogène d'une puissance de base de **1 MVA** sur la base d'un modèle de demande d'une application industrielle typique peut correspondre à une consommation de **jusqu'à 1 680 litres** de carburant par jour. Trois groupes électrogènes QAS+ 325 effectuant le même travail consommeraient environ 1 380 litres de carburant. Dans le présent cas, même en incluant le prix de l'AdBlue, cela représenterait une **économie annuelle de carburant de plus de 100 000 €** sans compter les **150 tonnes de CO2 économisées** tout au long de l'année.

## Une puissance adaptée



Remarque : ces données sont simulées. Elles sont basées sur un diagramme de charge quotidien industriel typique.

# Couvrir efficacement les pics et les faibles charges

## Une solution énergétique hybride qui booste les performances

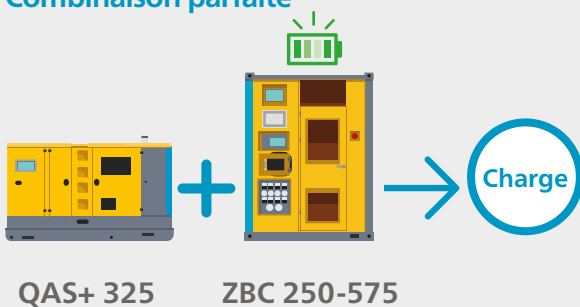
La durabilité devient une préoccupation majeure dans de nombreux secteurs utilisant des machines, tandis que les réglementations relatives aux bruits et aux émissions deviennent de plus en plus strictes. Il est nécessaire de disposer d'une solution technologique qui garantit une alimentation fiable et un fonctionnement silencieux, tout en réduisant la consommation de carburant et les émissions de CO2. Les systèmes de stockage d'énergie (ESS) transforment l'alimentation électrique telle que nous la connaissons, et Atlas Copco mène la transition vers des opérations plus durables.

Ces systèmes sont parfaitement adaptés aux environnements sensibles au bruit tels que les événements ou les sites de constructions urbains mais aussi aux applications télécoms et au secteur de la location, et de grands groupes peuvent aussi

être connectés en parallèle pour devenir le « cerveau » d'un micro-réseau. Les solutions de stockage d'énergie intégrant des batteries lithium-ion à longue durée de vie, maintenance réduite et haute densité fonctionnant en mode hybride avec des groupes électrogènes sont ultra-efficaces, en particulier en présence de faibles charges et de pics de demande d'énergie.

L'utilisation d'un système de stockage d'énergie avec un groupe électrogène en mode hybride vous permet d'utiliser un groupe électrogène plus petit, de réduire la taille de la solution, d'économiser de l'argent sur le matériel, de prolonger la durée de vie du groupe électrogène, d'optimiser les niveaux de performance et d'augmenter le niveau de durabilité sur site.

### Combinaison parfaite



### Économies potentielles



Scannez ce code et augmentez votre productivité



# Gamme de produits

## GROUPES ÉLECTROGÈNES

**PORTABLES**  
1,6-12 kVA

**stageV**



**SPÉCIALISÉS**  
9-660\* kVA

**stageV**



**POLYVALENT**  
9-1 250\* kVA



**GRANDE TAILLE**  
800-1 450 kVA

**stageV**



\* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

## POMPES D'ASSÈCHEMENT

**ÉLECTRIQUE  
IMMERGÉE**  
250-16 200 l/min



**POMPES DE SURFACE**  
833-23 300 l/min

**stageV**



**ZENERGIZE**  
45-500\* kVA



Disponibles en versions diesel et électriques

## SYSTÈME DE STOCKAGE D'ÉNERGIE

## MÂTS D'ÉCLAIRAGE

**DIESEL**

**stageV**



**BATTERIE**



**ÉLECTRIQUE**



## SOLUTIONS EN LIGNE

### BOUTIQUE EN LIGNE PIÈCES EN LIGNE

Pièces détachées pour l'équipement électrique. Gérez vos commandes 24h/24.



### CONNECTEZ-VOUS

Scannez le code QR sur votre machine et accédez au portail QR Connect pour trouver toutes les informations concernant votre machine.



### LIGHT THE POWER : VOTRE OUTIL DE DIMENSIONNEMENT

Un calculateur utile qui vous aide à choisir la meilleure solution pour vos besoins en alimentation et en éclairage.



### FLEETLINK

Des systèmes de télématique intelligents qui vous aident à optimiser l'usage de votre flotte et à réduire la maintenance de sorte à gagner du temps et de l'argent.



### CALCULATEUR DE DIMENSIONNEMENT DE POMPE

Grâce à quelques données, ce calculateur de dimensionnement de pompe vous aidera à comparer les modèles submersibles d'assèchement et à trouver la pompe qui vous convient.



### DÉCOUVREZ L'UNIVERS DE LA PUISSANCE

Vivez une expérience à 360° pour découvrir la sélection de produits et de solutions que nous proposons, dans un environnement proche du réel.



**Atlas Copco**

Atlas Copco Power Technique  
www.atlascopco.com