

AUMENTE SU PRODUCTIVIDAD

Guía de la gama de boosters de alta presión

Sustainable Productivity

Atlas Copco



Impulse la productividad y maximice la seguridad.

Cuando hablamos sobre los boosters, nos referimos a un compresor que le permite aumentar la presión del compresor principal. Nuestros boosters se han diseñado para ser eficaces y para que puedan emplearse en distintas industrias. Cuando se perfora, por ejemplo, le permiten aumentar la velocidad de perforación de manera eficiente, reduciendo el coste por metro perforado y mejorando la rentabilidad general.

Las dimensiones y peso notablemente reducidos de nuestros boosters garantizan su productividad y eficacia. Se han diseñado para su transporte hasta el lugar exacto de trabajo, sin importar lo remoto que sea.

Otro aspecto destacado de nuestra gama de boosters son sus funciones de seguridad ampliada. Hemos integrado mecanismos de seguridad que superan con creces los requisitos normativos. Disponemos de un equipo de especialistas en aire que trabajará para construir un producto que sea adecuado para usted y perfecto para cualquier aplicación.



Estudio sísmico



Perforación de exploración



Perforación geotérmica

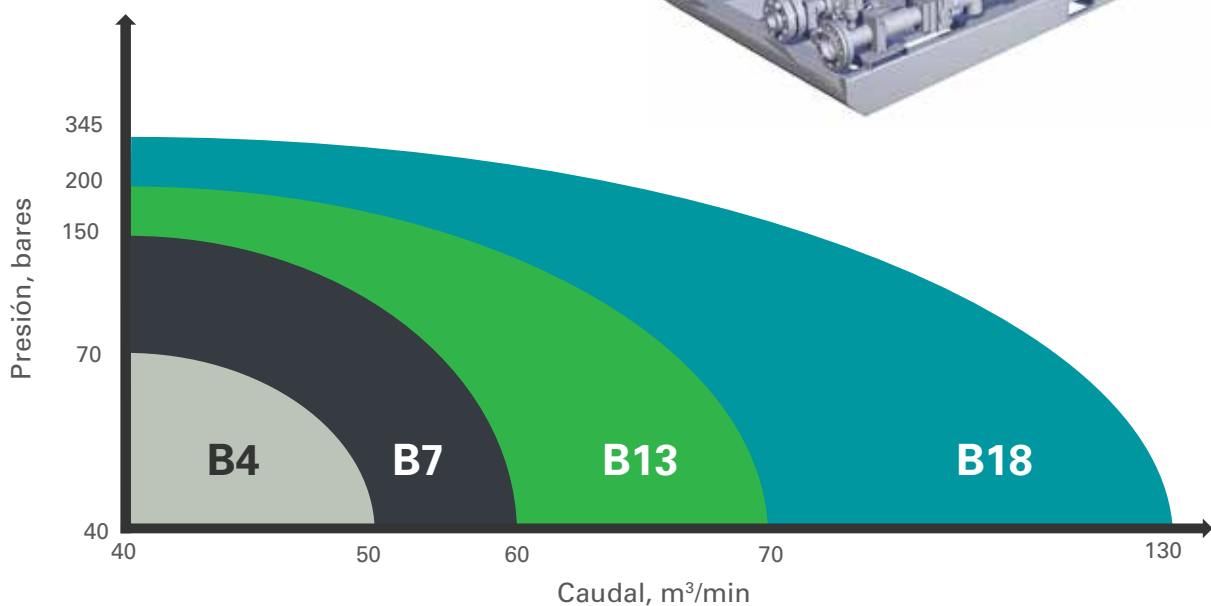
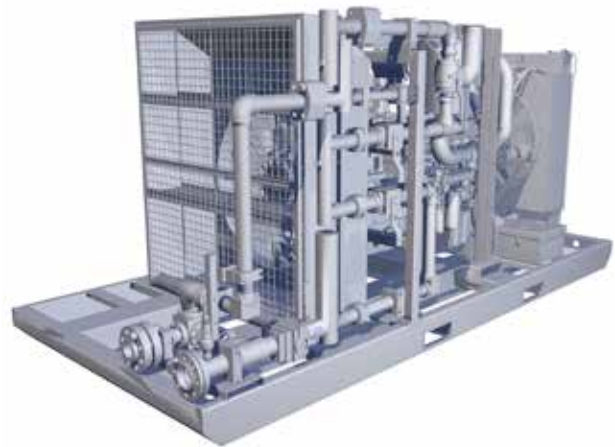


Servicios de canalización

Cuando se trabaja a alta presión en condiciones difíciles, permita a nuestros boosters convertirse en sus socios productivos.

Presentación de la gama de boosters

- ▶ Nuestro catálogo de boosters se compone de una gama estándar y una gama especializada.
- ▶ Nuestra gama de boosters especiales satisfará sus necesidades exactas. Podemos modificar los diámetros de los cilindros y las relaciones de compresión así como muchas otras características.
- ▶ Debido al exclusivo diseño de los cilindros, el mantenimiento de todas las válvulas se realiza en menos de cuatro horas.
- ▶ Gracias a nuestro controlador, es posible gestionar el rendimiento sobre el caudal o el control de presión. Además, todos los boosters se presentan con la función Dynamic Flow Boost.
- ▶ Los boosters multi-etapa pueden cambiarse del modo de dos etapas al modo de una etapa, aumentando el caudal hasta en un 40%.
- ▶ La gama estándar de boosters va desde 69 bares hasta 345 bares con un rango de caudal de 37 m³/min a 127 m³/min a 25 bares de presión en la admisión.
- ▶ Nuestra gama personalizada, con una presión de admisión de 35 bares puede aumentar la productividad hasta en un 30% o bien, reduzca el tamaño del booster para adaptarlo a sus requisitos.



Funciones avanzadas

Bloque elevador de presión

- ▶ El bloque elevador de presión es un diseño propio que constituye el centro de nuestra gama de boosters.
- ▶ Este encierra una gran potencia en un diseño compacto y constituye el motivo por el que podemos fabricar boosters de tamaño notablemente reducido.
- ▶ El bloque elevador de presión se integra en el booster empleando acoplamientos rápidos de 'media luna' que permiten desmontarlo fácilmente para cualquier tarea de servicio o mantenimiento.
- ▶ Además ofrecemos un bloque elevador de presión de cuatro o seis cilindros, dependiendo del booster elegido y de las etapas de compresión requeridas.
- ▶ También ofrecemos una gama completa de kits de servicio disponibles para 250, 500 y 1 000 horas.



Panel de control BC4003

- ▶ El controlador BC4003 es el cerebro del booster que le conecta directamente con su equipo personalizado.
- ▶ Esta sencilla pantalla completamente digital sustituye a los controladores tradicionales tipo 'cabina'.
- ▶ Además, hemos integrado dos manómetros para un control sencillo y constante de la presión.
- ▶ El controlador le permite configurar unas r.p.m. designadas así como la presión.
- ▶ El panel dispone de un sistema de advertencia a través de alarmas acústicas y visuales así como parada de emergencia.



Entre las advertencias que emite el controlador se incluye:

- ▶ Nivel bajo de combustible
- ▶ Baja presión del aceite del motor
- ▶ Alta temperatura del aceite o del motor
- ▶ Velocidad alta del motor
- ▶ Alta temperatura del aire de descarga
- ▶ Alto nivel de líquido en el depósito del depurador
- ▶ Fallo del alternador del motor



Conjunto del booster



Separador de agua con interruptor de nivel (un separador individual por etapa) y líneas de aire protegidas por trenzado metálico de forma estándar.



Punto de drenaje centralizado para todos los fluidos.



Enfriador completo integrado con pre-enfriador, enfriador interfase y post-enfriador de forma estándar en todos los modelos.



El sistema de regulación de presión de derivación le permite conectar el compresor primario a la tubería antes de activar el booster.



Válvula de carga/descarga automática.



Desconector de batería y compartimento de protección de la batería completamente integrado.

Características adicionales:

- ▶ Viga de elevación y ranuras integradas para la horquilla de una carretilla que facilitan el traslado del equipo
- ▶ Depósito de combustible integrado con autonomía de combustible para un turno completo (dependiendo del modelo y uso)
- ▶ Indicador de temperatura del aire de descarga de cada cilindro

Resumen de datos técnicos

| Modelo | Especificación del motor | Potencia de motor, kw | Etapas de compresión | Admisión | | Caudal (por etapa) | | Salida (por etapa) | |
|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------|-------|--------------------|----------|--------------------|-----------|
| | | | | psi | bares | cfm | m³/min | psi | bares |
| BOOSTER B4-41/1000 | Cummins Tier 3 o T4 Final | 113 | 1 | 350 | 24 | 1 400 | 40 | 1 000 | 69 |
| BOOSTER B7-41/1000 | CAT Tier 3 o T4 Final | 186 | 1 | 350 | 24 | 2 160 | 61 | 1 000 | 69 |
| BOOSTER B7-42/2175 | CAT Tier 3 o T4 Final | 205 | 2* | 350 | 24 | 1 800 o 1 288 | 51 o 37 | 1 000 o 2 175 | 69 o 150 |
| BOOSTER B9-64/5000 | CAT Tier 3 | 261 | 4 | 320 | 22 | 750 | 21 | 5 000 | 345 |
| BOOSTER B13-62/2175 | CAT Tier 3 o T4 Final | 328 | 2* | 350 | 24 | 2 550 o 1 800 | 72 o 51 | 1 000 o 2 175 | 69 o 150 |
| BOOSTER B13-63/5000 | CAT Tier 3 | 328 | 3 | 320 | 22 | 1 060 | 30 | 5 000 | 345 |
| BOOSTER B18-62/2175 | CAT Tier 3 o T4 Final | 470 | 2* | 350 | 24 | 3 600 o 2 700 | 102 o 76 | 1 000 o 2 175 | 69 o 150 |
| BOOSTER B18-63/3000 | CAT Tier 3 | 470 | 3 | 320 | 22 | 1 900 | 54 | 3 000 | 207 |
| BOOSTER B18TT-62/2175 | CAT Tier 2, 3 o T4 final | 563 | 2* | 350 | 24 | 4 100 o 3 000 | 116 o 85 | 1 000 o 2 175 | 69 o 150 |
| BOOSTER B18TT-63/5000 | CAT Tier 2,3 o T4 final | 563 | 3 | 350 | 24 | 1 870 | 53 | 5 000 | 345 |
| Booster B18TT-62/3000** | CAT Tier 2,3, o final de T4 | 563 | 2 | 500 | 35 | 3 032 o 4 497 | 86 o 127 | 1 450 o 3 000 | 100 o 207 |

La elección de motor dependerá de la región del mundo donde se vaya a instalar el equipo.

* Todas las máquinas de dos etapas también pueden funcionar con una sola etapa.

** Este es un booster completo contenerizado opcional.

| Peso y dimensiones | Longitud cm | Ancho cm | Alto cm | Peso kg |
|-------------------------|-------------|----------|---------|---------|
| BOOSTER B4-41/1000 | 248 | 178 | 178 | 2 750 |
| BOOSTER B7-41/1000 | 353 | 194 | 178 | 3 100 |
| BOOSTER B7-42/2175* | 353 | 194 | 206 | 3 850 |
| BOOSTER B9-64/5000 | 480 | 220 | 226 | 5 900 |
| BOOSTER B13-62/2175* | 480 | 220 | 226 | 6 350 |
| BOOSTER B13-63/5000 | 480 | 220 | 226 | 6 800 |
| BOOSTER B18-62/2175* | 549 | 221 | 221 | 8 350 |
| BOOSTER B18-63/3000 | 549 | 221 | 221 | 8 800 |
| BOOSTER B18TT-62/2175* | 549 | 221 | 221 | 8 350 |
| BOOSTER B18TT-63/5000 | 549 | 221 | 221 | 8 800 |
| Booster B18TT-62/3000** | 610 | 244 | 259 | 15 000 |

Solicite a su representante una ficha técnica completa personalizada acorde a sus requisitos.

Usted compra mucho más que un mero booster

- Capacidad ajustable mediante ajuste digital de presión y control de caudal
- Válvulas de carga/descarga automáticas
- Dynamic Flow Boost

Flexibilidad y versatilidad



- Caudal hasta un 30% superior a una presión de admisión de 35 bares
- Aumento de hasta el 40% en la capacidad cuando se cambia al modo de funcionamiento de una sola etapa

Alta productividad



- Fabricados para adaptar al caudal y la presión a los requisitos de la aplicación mediante la configuración de los cilindros
- Diseñados para trabajar en perfecta armonía los con compresores de aire de Atlas Copco
- Diseñados en nuestro centro Global Competency Center

Adaptados a su aplicación



- Concepto exclusivo del bloque de bombeo que permite realizar el mantenimiento completo, incluyendo la sustitución de válvulas, en menos de cuatro horas
- Asistencia y servicio en 180 países con cientos de boosters trabajando en campo

Servicio



Catálogo de soluciones de Portable Energy

COMPRESORES DE AIRE

LISTO PARA USAR

- 1-5 m³/min
- 7-12 bares



VERSATILIDAD

- 5,5-22 m³/min
- 7-20 bares



SOCIO PRODUCTIVO

- 19-127 m³/min
- 10-345 bares



Disponibles opciones diésel y eléctricas

GENERADORES

PORTÁTILES

- 1,6-13,9 kVA



MÓVIL

- 9-1 250* kVA



INDUSTRIAL

- 10-1 250* kVA



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES

- 275-16 500 l/min



CENTRÍFUGA

- 833-23 300 l/min



PORTÁTIL PEQUEÑA

- 210-2 500 l/min



Disponibles opciones diésel y eléctricas

TORRES DE ILUMINACIÓN

LED



HALOGENURO METÁLICO



ELÉCTRICO



Comprometidos con una productividad responsable.

La división Portable Energy de Atlas Copco está comprometida con una visión de futuro. Para nosotros, la productividad sostenible está relacionada con la previsión y anticipación a sus necesidades futuras – siempre en línea con nuestros principios medioambientales.

Una perspectiva de futuro y mantenernos en la vanguardia es la única manera en que podemos asegurar ser su socio a largo plazo.

www.atlascopco.com

Atlas Copco