



Atlas Copco

Soluzioni efficienti per aria e azoto ad alta pressione

Rendere importante l'agilità ottimizzando
il rapporto tra pressione e ingombro per
le tue esigenze di aria o azoto

Risolvere complesse sfide industriali con soluzioni agili specializzate

Quando ti affidi ad Atlas Copco Specialty Rental, non forniamo solo l'attrezzatura, ma offriamo un servizio completo end-to-end. Dal dimensionamento all'analisi del progetto, alla logistica e all'installazione, all'intero funzionamento, alla manutenzione e allo smantellamento... Puoi continuare a concentrarti sulla tua attività principale, mentre la nostra flotta specializzata e le nostre competenze ti garantiscono di essere sempre un passo avanti.



Rimaniamo il partner più affidabile al mondo, risolvendo complesse sfide industriali con soluzioni agili specializzate. Progettate e implementate da persone appassionate che si impegnano continuamente per ricercare continuamente il meglio.



Rendiamo importante l'agilità

Trasformando il cambiamento in un'opportunità di crescita

- Una flotta esclusiva
- Un leader mondiale con presenza locale
- I massimi esperti

5600 cfm con l'ingombro di un container da 20'

Il TwinAir 2800+, la più recente soluzione ad alta pressione della nostra flotta, riduce le spese di esercizio e l'ingombro, fornendo al contempo la pressione e la portata di cui hai bisogno quando ne hai bisogno.

Quando hai bisogno di aria o azoto ad alta pressione

- Applicazioni offshore su imbarcazioni
- Trivelle
- Piattaforme oil & gas

E hai bisogno di

- Attrezzature certificate RigSafe e Safe Zone
- Massima efficienza con ingombro minimo
- Costi di esercizio ridotti
- Monitoraggio a distanza

**CERTIFICAZIONE
RIGSAFE
E SAFE ZONE**

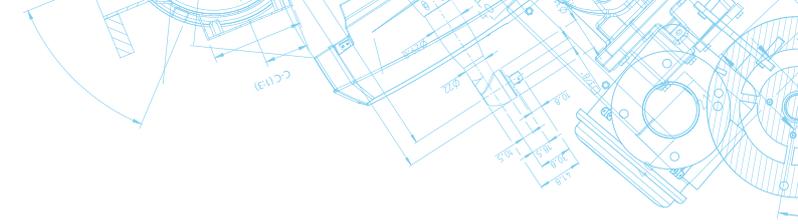


**-60%
INGOMBRO**



**MAGGIORE
EFFICIENZA
+20%**





Quando desideri la soluzione più efficiente

Perché 35 bar sono i nuovi 25

“Il nuovo TwinAir 2800+ è rivoluzionario. Il design impilabile e l'aumento delle prestazioni e dell'efficienza influiscono sull'intero progetto, dalla logistica all'intera efficienza operativa”

Confrontiamo 2 configurazioni per ottenere l'azoto

4000 CFM
(113 m³/min)

100 bar
(1450 psi)

PUREZZA DELL'AZOTO
PARI AL 97%

Con 25 bar



Con 35 bar

- ✓ Impilabile
- ✓ Pressione e portata più elevati



-60%
INGOMBRO



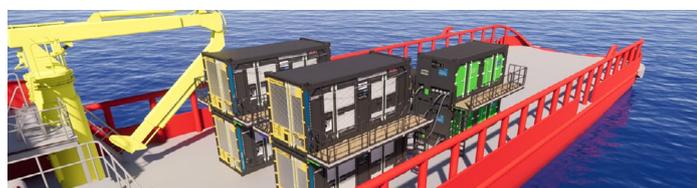
-25%
EMISSIONI
-28% DI CONSUMO
DI COMBUSTIBILE



-20%
COSTI
LOGISTICI



-50%
COSTI IN LOCO



Ti stai chiedendo quanto puoi risparmiare?
Contattaci oggi stesso su

www.atlascopco.com/rental



Una soluzione di noleggio per una riduzione dell'ingombro e dei costi senza precedenti

Il TwinAir 2800+ soddisfa e supera le aspettative a ogni livello.



L'unica soluzione è progettare verso l'alto

Quando lo spazio è limitato, a volte l'unica soluzione è progettare verso l'alto. In conformità agli standard ISO 14122 e ai requisiti offshore, Atlas Copco Rental ha sviluppato una **piattaforma di lavoro ergonomica, modulare e leggera**. È dotata di passerella e corrimano che garantiscono un accesso sicuro e un'eccellente protezione anticaduta, **riducendo i rischi** di infortuni per gli operatori in modo significativo.



Certificato e immediatamente disponibile

Tutti i componenti sono installati in un **container ISO CSC da 20 ft certificato DNV 2.7-1 e EN12079** con 3 strati di vernice per impieghi gravosi, che rende la soluzione totale adatta per le condizioni artiche e desertiche. Su richiesta, può essere consegnato in conformità a **NORSOK Z015** per il mercato norvegese.



La sicurezza è di serie

Il TwinAir 2800+ è un compressore RigSafe e Safe Area **progettato per applicazioni offshore** su imbarcazioni, trivelle e piattaforme oil & gas. Su richiesta, il TwinAir 2800+ può essere dotato di **rilevatori di gas**, che arrestano il compressore in modo sicuro nell'improbabile eventualità di rilevamento di gas o di pericoli simili.



Monitoraggio a distanza

Le caratteristiche di monitoraggio a distanza consentono un **follow-up ravvicinato** senza dover uscire in mare o in luoghi remoti.

Attrezzatura spesso in combinazione con il TwinAir2800+



Trattamento dell'aria

Essiccatori d'aria ad alta pressione

- Punto di rugiada fino a -70°C ADP
- Pressione nominale fino a 500 psi (35 bar)
- Modelli modulari con portata fino a 5000 cfm ($140\text{ m}^3/\text{min}$)
- Telaio di sollevamento certificato offshore DNV2.7-1



Azoto

Generatori di azoto efficienti e ad alta pressione

- Purezza dell'azoto dal 95% al 99,5%
- Pressione nominale fino a 500 psi (35 bar)
- Modelli modulari con portata fino a 3500 cfm ($100\text{ m}^3/\text{min}$)
- Area RigSafe e Safe Zone
- Telaio di sollevamento certificato offshore DNV2.7-1



Booster

Booster per aria/azoto ad alta pressione

- Pressione di ingresso fino a 500 psi (35 bar)
- Pressione di uscita fino a 5000 psi (345 bar)
- Modelli modulari con portata fino a 4500 cfm ($127\text{ m}^3/\text{min}$)
- Area RigSafe e Safe Zone
- Telaio di sollevamento certificato offshore DNV2.7-1



Esperienza esclusiva

Service engineers qualificati e certificati

- Completamente certificato offshore
- Qualificato e certificato per installazioni ad alta pressione
- Diversi anni di esperienza in materia di alta pressione e offshore



Dati tecnici

TwinAir 2800+: compressore d'aria diesel ad alta pressione lubrificato a olio

Informazioni sul compressore		
Pressione di esercizio max.	bar(e)	35
Pressione di esercizio minima effettiva	bar(e)	15
Portata in aria libera a 35 barg	m ³ /min	2 x 35
Portata in aria libera a 22 barg	m ³ /min	2 x 39
Numero di fasi di compressione		2
Raccordo di scarico aria	BSP	2 x 3"
Refrigerante	°C	A + 15
Consumo di combustibile a 100% FAD	l/h	2 x 101
Temperatura ambiente max.	°C	50

Informazioni generali					
Misure (l x b x h)	mm	6058x2438x2890	Livello di potenza sonora (LWA)	dB(A)	115
Peso con serbatoio del carburante pieno	kg	18000	Pressione sonora a 7 metri (LPA)	dB(A)	87
Capacità dei serbatoi del carburante	l	1800			

Informazioni sul compressore	
Attrezzature offshore e Rig Safe - certificazione CE	Tecnologia PACE e XPR integrata
Monitoraggio a distanza e mirroring dello schermo	Arresto di emergenza esterno (110/24 V)
Possibilità di impilamento per creare 5600 cfm su un ingombro di 20 ft	Contenitore ISO DNV 2.7-1 da 20 ft e imbracature certificate DNV
Collegamento combustibile esterno, ingresso ¾ uscita ½ integrato	Container a prova di perdite
Refrigerante e separatore d'acqua integrati	Opzione per la conformità agli standard NORSOK Z-015

Y35: compressore d'aria diesel ad alta pressione lubrificato a olio

Prestazioni		Motore			
Intervallo di pressione	bar(g)	15-35	Tipo	Scania DC16 V8	
Pressione nominale	bar(g)	35	Uscita	kW	478
Capacità max.	m ³ /min	39,8 a 25 bar;	Consumo di combustibile (carico 100%)	l/h	94,5
		35,4 a 35 bar			
			Consumo AdBlue max.	l/h	6,6

Informazioni generali					
Misure (l x b x h)	mm	5x2,3x2,6 (barra di traino carrello sollevata)	Temperatura ambiente	°C	-25/+45
Peso	kg	7690	Serbatoio del carburante interno	l	750
Pressione sonora a 7 m	db(A)	72	Serbatoio AdBlue interno	l	70
Temperatura di uscita dell'aria	°C	A+15	Contenuto di olio tipico	mg/m ³	<3
Raccordo di scarico aria		2"			

Caratteristiche principali	
Telaio anti-perdite	Parascintille
Refrigerante integrato con bypass	Arresto ingresso
Collegamento del serbatoio del carburante esterno	Certificazione CE



Contattaci
per maggiori
informazioni

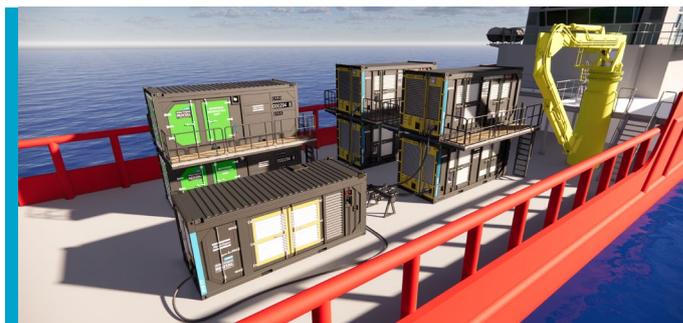
Garantire la massima efficienza operativa durante i progetti

Oltre le aspettative

Aggiungendo lo strumento di visualizzazione della soluzione totale ai nostri servizi, enfatizziamo ulteriormente il nostro approccio di soluzione totale.

Le tue esigenze

Un'esperienza esclusiva dell'intero progetto in 3D consente a tutte le parti di allinearsi durante la fase precedente alla messa in servizio. Su richiesta, possiamo fornire immagini 3D dettagliate, video, disegni di installazione 2D e altro ancora. Anche se l'ingombro non è la tua prima preoccupazione, la visualizzazione presenta molti altri vantaggi.



Ridurre i rischi

Grazie a simulazioni accurate, i punti di interesse SHEQ e altre sfide possono essere determinati con largo anticipo.



Certificazione e conformità

La visualizzazione della soluzione totale ci consente di fornire tutti i documenti di conformità necessari per le certificazioni dei progetti e altri requisiti amministrativi.



Tranquillità assicurata

Tutti sono allineati su ciò che ci si aspetta, migliorando l'efficienza operativa durante tutto il progetto.

Rendere importante l'agilità

Ci prendiamo cura dei tuoi servizi, così potrai concentrarti sulla tua attività.

- **Emergenze**

Si è verificato un guasto imprevisto? Contattateci oggi stesso per riavviare la tua operazione in pochissimo tempo!

- **Piano di emergenza**

Una manutenzione programmata non dovrebbe avere alcun impatto sulle tue operazioni. Così come un guasto imprevisto. Con il nostro piano di assistenza, i tempi di fermo macchina saranno ridotti al minimo e le operazioni potranno continuare.

- **Gestione agile delle risorse**

Gestisci rapidamente i picchi di produzione mantenendo le risorse disponibili con soluzioni di noleggio agili.

- **Progetti speciali**

Sia che le tue operazioni siano estremamente critiche (offshore, centrali elettriche, impianti chimici, ecc.) o che siano semplicemente necessarie molte attrezzature... La nostra flotta specializzata è in grado di affrontare questa sfida.



Un leader mondiale sempre sul posto

140 sedi in 80 paesi
Sempre vicini a te



Le nostre soluzioni specializzate e agili



Compressori d'aria



Moduli di alimentazione



Generazione di azoto



Vapore



Pompe

Atlas Copco Rental
Making Agility Count

Atlas Copco Specialty Rental
www.atlascopco.com/rental

