

OTTIMIZZARE LE RISORSE E GARANTIRE UNO SVILUPPO SOSTENIBILE

IOT nei compressori soluzioni avanzate

Il concetto di produttività sostenibile, applicabile all'interno di un'azienda manifatturiera, richiede un'approfondita conoscenza dei processi produttivi e dei macchinari industriali a supporto della produzione.

Ing. Paolo Moltrasio

Product Marketing Manager

Compressori Oil-injected Industrial Air-Atlas Copco

Con la quarta rivoluzione industriale - Fabbrica 4.0 - viene facilitata l'individuazione degli sprechi grazie a soluzioni tecnologiche dotate di "intelligenza", in grado di interagire con il web e trasferire dati e informazioni utili, adattarsi alle diverse condizioni produttive, ridurre i consumi energetici e aumentare la produttività.

Nuova gamma...

Da qualche anno, Atlas Copco ha aperto una nuova strada nel campo della progettazione e realizzazione dei compressori d'aria, proponendo soluzioni innovative che permettono di realizzare sale compressori interconnesse e ottimizzate nell'ottica del raggiungimento di una produttività sostenibile. La nuova gamma GA11+-30 nasce proprio con questo intento: la possibilità di interconnettere il compressore d'aria per migliorare la raccolta dati e adattarne il funzionamento attraverso un monitoraggio e un dialogo continui.

Tali compressori adottano alcune delle principali soluzioni già applicate sulla gamma Atlas Copco a velocità variabile con tecnologia VSD+: un motore elettrico di ultima generazione con



efficienza IE4 e uno stadio di compressione con profilo e velocità ottimizzati. Ma certamente l'innovazione più importante risiede nel nuovo sistema di regolazione Elektronikon MK5 Touch, che integra al suo interno la connettività wireless "Smartlink", per visualizzare on-line in tempo reale lo stato della sala compressori, ricevere notifiche sugli eventi e per ricavare report automatici sull'efficienza ener-

getica della sala compressori conformi alla Iso 50001.

...nell'ottica smart

Tuttavia, non è l'innovazione di un solo componente che rende un compressore "smart" ed efficiente; è la totale rivisitazione del concetto di progetto, dall'ideazione fino all'integrazione dei sistemi uomo-macchina, che consente di ottenere un prodotto innovativo e all'avanguardia.

Atlas Copco applica questa "filosofia" concettuale, senza però trascurare l'aspetto legato alle prestazioni del compressore che vengono migliorate per questa nuova gamma, aumentandone la portata d'aria con la diminuzione del consumo specifico del compressore.

Completano gli innovativi aspetti tecnologici di questa gamma il sistema di raffreddamento mediante ventola assiale dalle caratteristiche tecniche esclusive che ne riduce l'assorbimento fino al 15% e l'architettura interna che permette facili interventi di manutenzione nell'ottica della riduzione dei tempi di intervento.

La gamma GA11+-30 è disponibile da 11 a 30 kW, portate da 37 a 94 l/s FAD (Free Air Delivery, rif. condizioni ambientali 20 °C, 0%UR, 0 m s.l.m.) versione pack o con essiccatore integrato e numerose opzioni.

www.atlascopco.it



Internet of Things nei compressori

Atlas Copco ha aperto una nuova strada nel campo della progettazione e realizzazione dei compressori d'aria, proponendo soluzioni innovative che permettono di realizzare sale compressori interconnesse e ottimizzate nell'ottica del raggiungimento di una produttività sostenibile. La nuova gamma di compressori GA11+30 nasce proprio con questo intento.

www.atlascopco.it
info.ct@it.atlascopco.com

Atlas Copco

