



Compressore oil-free nel packaging alimentare

ZR 90-160 VSD+ è il nuovo compressore rotativo a vite oil-free di Atlas Copco, che assicura una riduzione del consumo di energia fino al 35% per un rapido ritorno sull'investimento.

Regolando l'uscita in base alle effettive necessità, con il compressore ZR 90-160 VSD+ vengono ridotti in maniera significativa il consumo di energia, i costi e l'impatto ambientale. Atlas Copco è stata la prima azienda di produzione di aria compressa ad aver ricevuto la certificazione ISO 22000 per i compressori Z, insieme ai relativi essiccatori e filtri. La Certificazione è stata rinnovata per continuare a garantire aria 100% oil-free al settore del packaging alimentare.

By adjusting the output according to actual needs, the ZR 90-160 VSD+ compressor energy consumption, costs and environmental impact is significantly reduced. Atlas Copco was the first compressed air production company to have received ISO 22000 certification for Z compressors, together with the related dryers and filters. The Certification has been renewed to continue to guarantee 100% oil-free air to the food packaging sector.

Messo a punto da Atlas Copco, ZR 90-160 VSD+ è ideale per applicazioni nell'industria alimentare nonché nei settori dell'elettronica, automotive, tessile, farmaceutico e del confezionamento. Proprio in ambito packaging, l'aria compressa è utilizzata da pressoché tutte le linee di formatura dei contenitori di plastica per alimenti ed ecco perché, in questo caso, è fondamentale avere a disposizione aria "oil-free".

Come funziona. Il compressore raffreddato ad acqua ZR 90-160 VSD+ è dotato di due motori a magneti permanenti ad alta efficienza, elementi compressori all'avanguardia, un nuovo design del refrigeratore e un sistema di monitoraggio migliorato. La configurazione della trasmissione del modello ZR 90-160 VSD+ incorpora la più sofisticata tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) di Atlas Copco, ovvero gli azionamenti NEOS in combina-

zione con motori a magneti permanenti che migliorano l'efficienza complessiva. L'azionamento NEOS comunica direttamente con il nuovo controller intuitivo Elektronikon® Mk5 Touch, per ottimizzare la pressione del sistema e massimizzare l'efficienza energetica (il controller include indicazioni di avvertimento, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni della macchina). Integrato di serie anche il programma SMARTLINK per il monitoraggio remoto dei dati che, fornendo l'analisi dell'intero sistema dell'aria compressa, consente di determinare come ridurre i costi energetici e pianificare la manutenzione preventiva. Il compressore ZR 90-160 VSD+ lavora insieme a Optimizer 4.0, il nuovo controller

centrale di Atlas Copco, che consente di ottimizzare ulteriormente il sistema dell'aria compressa mediante la selezione della combinazione più efficiente di compressori, garantendo al tempo stesso l'erogazione della pressione richiesta e il bilanciamento delle ore di funzionamento. Optimizer 4.0 - che può essere monitorato tramite PC - controlla anche gli essiccatori d'aria: tramite un user interface intuitiva, l'utente può infatti visualizzare le prestazioni e il consumo energetico di ciascuna macchina così come dell'intero sistema. Il compressore ZR 90-160 VSD+ può essere incluso in un Total Responsibility Plan messo a punto da Atlas Copco, che include interventi di manutenzione, aggiornamenti e riparazioni di possibili guasti. ■

ZR 90-160 VSD+ is the new oil-free rotary screw compressor from Atlas Copco, which ensures a reduction in energy consumption of up to 35% for a quick return on investment.

Oil-free compressor in food packaging

Developed by Atlas Copco, ZR 90-160 VSD+ is ideal for applications in the food industry as well as in the electronics, automotive, textile, pharmaceutical and packaging industries. Precisely in the packaging field, compressed air is used by almost all the plastic packaging lines for foodstuffs

and that is why, in this case, it is essential to have "oil-free" air available.

How it works. The ZR 90-160 VSD+ water-cooled compressor features two high efficiency permanent magnet motors, state-of-the-art compressor elements, a new chiller design and an improved monitoring system. ZR 90-160 VSD+

model transmission configuration incorporates Atlas Copco's most sophisticated VSD technology (Variable Speed Drive), which is NEOS drives in combination with permanent magnet motors that improve overall efficiency. The NEOS drive communicates directly with the new intuitive Elektronikon® Mk5 Touch controller, to optimize system pressure and maximize energy efficiency (the controller includes warning indications, maintenance scheduling and online display of machine conditions). The SMARTLINK program for remote monitoring of data is also integrated as standard, providing the analysis of the entire compressed air system, enabling the reduction energy costs and plan preventive maintenance to be determined. The ZR

90-160 VSD+ compressor works together with Optimizer 4.0, the new Atlas Copco central controller, which further optimizes the compressed air system by selecting the most efficient combination of compressors, while ensuring the required pressure delivery and balancing of the hours of operation. Optimizer 4.0 - which can be monitored via PC - also controls air dryers: through an intuitive user interface, the user can in fact view the performance and energy consumption of each machine as well as the entire system. The ZR 90-160 VSD+ compressor can be included in a Total Responsibility Plan developed by Atlas Copco, which includes maintenance, upgrades and repairs of possible breakdowns.