

I vantaggi di Optimizer 4.0



Cos'è Optimizer 4.0?

Optimizer 4.0 è l'evoluzione dei controllori ES di Atlas Copco e rappresenta un salto nel futuro nella gestione delle centrali di produzione di aria compressa. Con un design completamente nuovo, un'interfaccia utente di facile utilizzo e un display touch screen da 12", coniuga prestazioni ottimali ad un'usabilità semplificata.

Perché scegliere Optimizer 4.0?

✓ Selezione automatica della miglior combinazione di compressori carico/vuoto

Risparmio di energia e riduzione dei costi tramite la minimizzazione delle ore a vuoto e funzionamento ottimale delle macchine con inverter.

✓ Bande di pressione controllate con un timer

Cambio automatico del setpoint di pressione nelle ore di minimo utilizzo di aria compressa, con conseguente risparmio energetico.

✓ Accensione e spegnimento automatici

Spegnere l'impianto se non c'è utilizzo permette di risparmiare aria che altrimenti andrebbe ad alimentare le fughe, che pesano in media il 20% del totale.

✓ Attivazione delle macchine a scorta per evitare problemi all'avvio

Questa funzione fa lavorare le macchine di backup per un numero limitato di ore per evitare malfunzionamenti dovuti allo stato di fermo.

✓ Usura uniforme

Il controller equalizza le ore di lavoro delle macchine per risparmiare sulla manutenzione perché è possibile intervenire su più macchine in una sola visita.

✓ Ottimizzazione di più compressori a giri variabili (inverter)

Optimizer 4.0 consente di sfruttare al massimo le caratteristiche di funzionamento del compressore ad inverter, facendolo lavorare nel punto ottimale.

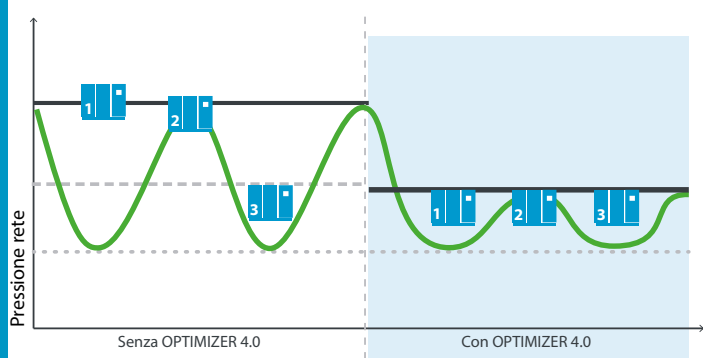
SENZA Optimizer 4.0

Che succede se non installo un controller centralizzato?

La pressione di ogni compressore è impostata per rispondere alle variazioni della richiesta d'aria ("cascata").

La sequenza resta però sempre la stessa e non vengono sfruttati i vantaggi del mix di macchine e della tecnologia ad inverter.

I compressori lavorano a pressioni più alte del necessario e spesso a vuoto, causando uno spreco di energia.



CON Optimizer 4.0

Il controller Optimizer 4.0 massimizza l'efficienza energetica della sala compressori,

attraverso una **selezione automatica e intelligente** delle macchine, basata sul monitoraggio continuo della richiesta d'aria.

Optimizer 4.0 **prevede il comportamento** del sistema e utilizza la miglior combinazione di compressori, per ottenere la portata richiesta con il **minor consumo** elettrico e la massima efficienza energetica.



Servizi di connettività

Nella 4^a rivoluzione industriale "Industria 4.0", le macchine scambiano informazioni e questo è possibile solo se sono connesse. Optimizer 4.0 consente di collegare le macchine della sala compressori per monitoraggio e controllo a distanza.

SMARTLINK

SMARTLINK è il sistema di monitoraggio di Atlas Copco semplice da installare e consultabile online.

Contribuisce a **prevenire** potenziali problemi e suggerisce dove **migliorare** per ottenere risparmio energetico ed economico.

È disponibile su PC, tablet e smartphone.



Report energetici
conformi ISO 50001



Notifiche di allarme e guasto



Gestione delle
manutenzioni



Dati disponibili online 24/7

Protocolli Modbus/Profibus con Gateway MK5

Con **Gateway MK5** è possibile collegare i compressori al sistema di monitoraggio e controllo dello stabilimento (SCADA), per visualizzare **in tempo reale** i dati delle macchine (ad esempio: stato di funzionamento, valori dei parametri, allarmi, manutenzione) e controllare Optimizer 4.0.

Sono disponibili i principali protocolli industriali: Modbus RTU, Modbus TCP e Profibus DP.

REMOTEVIEW

Già integrata in Optimizer 4.0, questa funzione consente di replicarne lo schermo su qualsiasi PC collegato alla rete aziendale.

L'utente potrà **visualizzare** i dati e modificare le impostazioni del controller direttamente dall'ufficio o dalla sala di controllo.

Ciò elimina la necessità di ulteriori sistemi personalizzati e consente di gestire Optimizer 4.0 comodamente **da remoto**.

Optimizer 4.0

Datasheet



Generale

Descrizione	Ottimizzatore centralizzato per gestire centrali aria compressa
-------------	---

Caratteristiche principali

Numero massimo di macchine gestibili	4 / 8 / 60 in funzione della centrale aria compressa
Numero di reti aria compressa gestibili	Fino a 3 (opzionale)

Connettività

Ingressi analogici standard	8
Ingressi digitali standard	4
Uscite digitali standard	4
Registrazione dati	Fino a 1 mese
Connettività locale/remota	Visualizzazione via webserver REMOTEVIEW (standard) Monitoraggio locale via SmartVIEW (opzionale) Monitoraggio online via Smartlink (opzionale)
Controllo/Monitoraggio remoto via fieldbus	Modbus / Profibus tramite Gateway MK5 (opzionale)
Registrazione dati	Fino a 1 mese

Hardware

Display	LED a proiezione tattile capacitiva multi-touch da 12,1"
Sensori di pressione	Da 2 a 4
Protezione cubicolo	IP54
Dimensioni profondità x larghezza x altezza (mm)	600 x 600 x 210
Peso	33 kg



Atlas Copco S.r.l.

Via G. Galilei 40 - 20092 Cinisello Balsamo (MI)
contactcenter.ct@atlascopco.com

atlascopco.it

