

UN COMPRESSORE CHE RIDUCE IL CONSUMO DI ENERGIA FINO AL 35%

Per il packaging degli ALIMENTI

Studiato per applicazioni in molti settori industriali, il nuovo compressore rotativo a vite oil-free di Atlas Copco, modello ZR 90-160 VSD+, si rivela ideale anche per il settore specifico del packaging, dove l'aria compressa è utilizzata nel 90% delle linee di produzione per la formatura degli imballaggi in plastica usati come contenitori di alimenti. Un utilizzo in cui fondamentale è avere aria oil-free. Caratteristiche e prestazioni.

Il nuovo compressore rotativo a vite oil-free di Atlas Copco, modello ZR 90-160 VSD+, offre una riduzione del consumo di energia fino al 35% per un rapido ritorno sull'investimento. Ideale per applicazioni nei settori della produzione di alimenti e bevande, dell'elettronica, automobilistico, tessile e farmaceutico, del packaging. In quest'ultimo settore specifico, l'aria compressa è utilizzata nel 90% delle linee di produzione per la formatura degli imballaggi in plastica usati come contenitori di alimenti, per questo è fondamentale avere aria oil-free.

Identikit di una macchina

Il compressore raffreddato ad acqua ZR 90-160 VSD+ è dotato di due motori a magnete permanente ad alta efficienza, elementi compressore all'avanguardia, un nuovo design del refrigeratore e un sistema di monitoraggio migliorato. Questo compressore plug-



and-play è alloggiato in una cappottatura compatta e insonorizzata. È il nuovo compressore nella gamma smart AIR solutions di Atlas Copco. La configurazione della trasmissione di tale modello incorpora la più sofisticata tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) di Atlas Copco: azionamenti NEOS in combinazione con motori a magnete permanente. La configurazione a motore doppio con un algoritmo di controllo intelligente permette a entrambi gli elementi di funzionare a velocità differenti, ottimizzando l'efficienza. "Regolando l'uscita in base alle ef-

fettive necessità, il compressore ZR 90-160 VSD+ riduce significativamente il consumo di energia, i costi e l'impatto ambientale - dice Jeroen Hoen, responsabile di prodotto per i compressori oil-free -. I motori a magnete permanente interni raffreddati ad acqua con grado di protezione IP66, progettati per un'efficienza leader di categoria e per la massima affidabilità, contengono cuscinetti lubrificati a olio per una lunga durata senza necessità di manutenzione. Inoltre, tutte le parti interessate alla manutenzione sono raggruppate insieme per garantire la massima facilità di accesso e tempi di manutenzione minimi".

Efficienza e durata

Tutti i componenti dell'elemento compressore, come, ad esempio, i profili del rotore, lo smart inlet (in attesa di brevetto) e il rivestimento del rotore,

sono stati riprogettati per la massima efficienza e durata. La struttura e la tenuta della camera di ventilazione assicurano la separazione fisica tra l'olio e i circuiti dell'aria, eliminando ogni possibilità di trafilamento dell'olio nella camera di compressione e garantendo, in tal modo, un'aria oil-free certificata di Classe o.

Il refrigeratore ridisegnato è dotato di un separatore d'acqua ad alta efficienza. Il flusso d'acqua in parallelo ottimizza il raffreddamento del motore, l'elemento e lo stesso refrigeratore. La superficie in acciaio inossidabile più ampia dei refrigeratori consente di migliorare l'efficienza di raffreddamento e garantire prestazioni eccellenti con una lunga durata.

L'azionamento NEOS comunica direttamente con il nuovo controller intuitivo

Elektronikon Mk5 Touch, al fine di ottimizzare la pressione del sistema e massimizzare l'efficienza energetica. Tale controller include indicazioni di avvertimento, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni della macchina. Il programma per il monitoraggio dei dati SMARTLINK è integrato di serie. Questo sistema di monitoraggio remoto fornisce l'analisi dell'intero sistema dell'aria compressa per determinare come ridurre i costi energetici e pianificare la manutenzione preventiva.

Controller centrale

Il compressore ZR 90-160 VSD+ lavora insieme a Optimizer 4.0, il nuovo controller centrale di Atlas Copco, che consente l'ottimizzazione del sistema dell'aria compressa mediante

la selezione della combinazione più efficiente di compressori, garantendo, allo stesso tempo, l'erogazione della pressione richiesta e il bilanciamento delle ore di funzionamento. Optimizer 4.0 consente anche di monitorare gli essiccatori d'aria. Tramite un'interfaccia utente intuitiva, l'utente finale può visualizzare le prestazioni e il consumo energetico di ciascuna macchina così come dell'intero sistema. Optimizer 4.0 può essere monitorato anche tramite i PC del cliente.

Il compressore ZR 90-160 VSD+ può essere, poi, incluso in un Total Responsibility Plan, nel quale Atlas Copco si prende cura del compressore con interventi di manutenzione, aggiornamenti e riparazioni di possibili guasti.

www.atlascopco.it