

Trasporto pneumatico con soffianti a vite oil free

Un esempio di sistema efficiente di generazione di aria compressa a bassa pressione è la soffiante a vite ZS 26 di **Atlas Copco**, progettata per chi necessita di produrre, in modo sicuro e senza contaminazione di olio, aria compressa di processo per il trasporto pneumatico o la fermentazione. Il modello presentato al Powtech, ad esempio, è in grado

di raggiungere una pressione operativa di 800 mbar. La serie ZS, che si avvale di un elemento a vite senza olio con uno speciale rivestimento e di un riduttore di sincronizzazione di precisione, comporta costi energetici operativi estremamente bassi, tenendo conto che si tratta della voce che pesa fino all'80% dei costi totali del ciclo di vita. Inoltre, richiede tempi di fermo e costi di manutenzione minimi, oltre a garantire elevata affidabilità e lunga durata, 5 anni di garanzia sullo stadio a vite. A differenza delle soffianti a lobi rotanti, con la tecnologia a vite non è necessario sostituire né la cinghia, né la puleggia, il che riduce ulteriormente i costi di manutenzione e prolunga la durata dell'unità stessa. Anche in ambienti umidi e polverosi, Atlas Copco riferisce un'elevata efficienza del motore IE4, mentre il filtro dell'aria in ingresso può rimuovere dall'aria il 99,9% delle particelle contaminanti superiori ai 3 μm di diametro.

Come tutti i compressori della serie Z, anche quelli della serie ZS producono aria compressa completamente priva di olio e sono certificati in classe 0 in accordo alla norma ISO 8573-1 (2010). Classe 0 significa assenza di rischi di contaminazione, rischi di prodotti danneggiati o difettosi, oppure di perdite provocate da fermi macchina, nonché di mettere in pericolo la buona reputazione dei produttori.



Soffiante serie ZS
(Atlas Copco).