

Atlas Copco



Compressori rotativi a vite a iniezione di olio

GA 90⁺ - 160 (VSD⁺)



L'affidabilità più elevata ai costi di esercizio più bassi

La soluzione più rapida per ottimizzare la redditività è di ridurre al minimo i costi di esercizio. Con l'80% dei costi del ciclo di vita di un compressore proveniente dall'energia che consuma, questo dovrebbe essere un punto di attenzione chiaro. I compressori GA di Atlas Copco con elementi di compressione SmartInjection e classi di motore IE4 o migliori sono progettati per ottenere notevoli risparmi energetici garantendo allo stesso tempo una lunga durata e un funzionamento senza problemi anche nelle condizioni ambientali più difficili.

Efficienza

Il cuore dei compressori GA è costituito da elementi di compressione all'avanguardia con tecnologia SmartInjection e motore IE4 ad alta efficienza con raffreddamento ad olio o motori di classe superiore. Questa trasmissione ad alta efficienza, unita ad una generosa capacità di raffreddamento, basse cadute di pressione interne e un controllo puntuale da parte di Elektronikon® Touch garantiscono l'efficienza ottimale.

Affidabilità

La trasmissione del compressore GA è classificata IP66: è completamente protetta da polvere e umidità ambientali, e questo le garantisce la capacità di operare in modo affidabile nelle condizioni più difficili e a temperature ambiente fino a 55 °C / 131 °F.

Riparabilità

Il tempo da dedicare alla manutenzione è ridotto al minimo, con tutte le parti di servizio raggruppate per facilità di accesso e, se è necessaria una valutazione più approfondita, il design brevettato dello sportello consente pieno accesso a tutti i componenti. Ogni componente è stato anche progettato in modo da garantire la massima facilità di manutenzione, dimezzando il tempo necessario a tale scopo rispetto ai modelli tradizionali.



Qualità dell'aria

Atlas Copco è unica nel fornire una gamma completa di prodotti progettati in azienda perfettamente abbinati per fornire aria secca pulita, prestazioni ottimali e costi del ciclo di vita ridotti.



L'aria pulita riduce i costi di esercizio.

Ciclo di vita ai minimi

È importante avere aria di alta qualità, poiché l'aria contaminata crea costi aggiuntivi. È meglio evitare la contaminazione del sistema piuttosto che affrontare le conseguenze come il deterioramento del prodotto, i costi di manutenzione, la sostituzione dei tubi o le perdite. Atlas Copco offre una gamma di soluzioni per l'aria di qualità.

Qualità dell'aria integrata

Funzionamento anche nelle condizioni più ostili

Il compressore GA 90-160 VSD+ è progettato per erogare aria di qualità.

- Più cartucce più piccole semplificano e riducono i tempi di manutenzione e riducono al minimo il trascinamento d'olio.
- La gamma completa GA è dotata di un essiccatore integrato per una maggiore qualità dell'aria.
- Punto di rugiada garantito di 3 °C/37 °F
- Punto di rugiada monitorato in continuo
- Nuovo serbatoio del separatore d'olio con cartucce del filtro.



Essiccatori d'aria

Affidabile e sicuro

La nostra gamma di essiccatori d'aria protegge i vostri sistemi e processi in modo affidabile, efficiente dal punto di vista energetico e conveniente.

Protezione dei vostri sistemi e processi

L'aria trattata contribuisce a prevenire la corrosione delle tubazioni, il deterioramento del prodotto e i guasti prematuri delle apparecchiature pneumatiche.

Mantenimento della qualità del prodotto finale

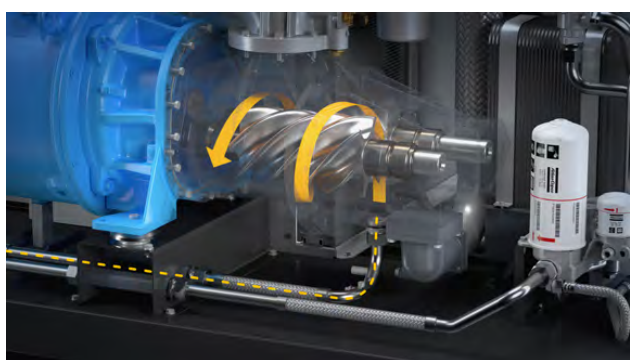
Una gamma completa di prodotti con punti di rugiada da +3 a -70 °C per garantire la corretta qualità dell'aria per la propria applicazione.

Essiccatori d'aria efficienti dal punto di vista energetico

Tutti i nostri essiccatori d'aria sono progettati per funzionare nel modo più efficiente dal punto di vista energetico ed ecologico.

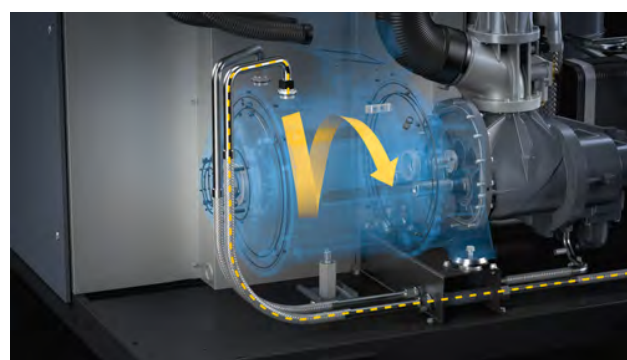


Compressore GA Pack a velocità fissa raffreddato ad aria



Funzionamento sempre affidabile

Flusso di olio separato per i cuscinetti per una durata di vita più lunga e maggiore disponibilità.



Motore estremamente affidabile

Il motore è progettato per una maggiore affidabilità anche in ambienti difficili.

La trasmissione con grado di protezione IP66 è completamente sigillata contro polvere e umidità.

Compressore GA a velocità fissa raffreddato ad acqua FF



Tempi di manutenzione ridotti per una maggiore disponibilità

Riduzione al minimo dei fermi macchina durante la manutenzione per una maggiore affidabilità.



Pacchetto compatto pronto all'uso

Il compressore GA Full Feature è dotato di un essiccatore integrato.

Punto di rugiada garantito di 3 °C/37 °F (20 °C in condizioni di temperature ambiente)

Nessuna installazione aggiuntiva di fili e tubi.

Punto di rugiada monitorato in continuo.

Compressore GA VSD Pack raffreddato ad acqua



Facilità di manutenzione

Tempi di manutenzione ridotti al minimo grazie ai componenti raggruppati per una maggiore facilità di accesso.

Riduzione al minimo dei fermi macchina durante la manutenzione e garanzia di una maggiore affidabilità.



Fino al 78% di recupero di energia sotto forma di acqua calda

- Sistema di recupero dell'energia integrato su richiesta.
- Fino al 78% di recupero di energia dal motore integrato e dal circuito dell'olio dell'elemento.

GA VSD FF raffreddato ad aria



Funzionamento a temperature fino a 46 °C (115 °F) di serie

Le ventole VSD o a doppia velocità offrono efficienza energetica in presenza di basse temperature.



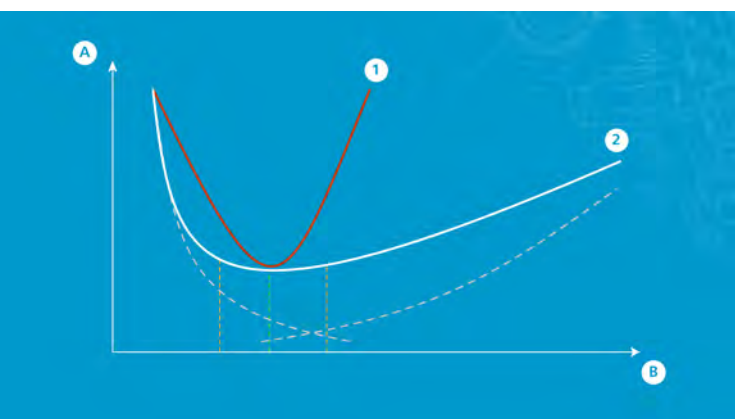
Motore a magneti permanenti IE5 ad alta efficienza

Il motore è progettato per una maggiore affidabilità anche in ambienti difficili.

Questo motore con grado di protezione IP66 è a tenuta di polvere e protetto contro grandi quantità di acqua.

Efficienza

Progettato per un'efficienza ottimale.



Azionamento a velocità variabile (VSD)

Oltre l'80% del costo del ciclo di vita di un compressore è costituito dall'energia che consuma. Inoltre, la produzione di aria compressa può rappresentare oltre il 40% dei costi totali di un impianto. Per ridurli, Atlas Copco è stata una delle prime aziende a sviluppare la tecnologia con convertitore di frequenza a velocità variabile (VSD) nel settore dell'aria compressa. La tecnologia VSD assicura un notevole risparmio energetico, proteggendo l'ambiente per le generazioni future. Grazie ai costanti investimenti in questo settore, Atlas Copco offre la gamma più completa di compressori con VSD integrato oggi presente sul mercato.

Legenda

A = Perdite

B = Velocità

1 = Perdite totali elemento tradizionale

2 = Perdite totali elemento AC

Risparmio con VSD

La tecnologia VSD di Atlas Copco soddisfa il fabbisogno di aria regolando automaticamente la velocità del motore. In questo modo si ottengono risparmi energetici fino al 35%. In media, il costo di esercizio di un compressore può essere ridotto del 22%. Inoltre, la pressione ridotta del sistema con tecnologia VSD riduce al minimo il dispendio energetico del processo di produzione.

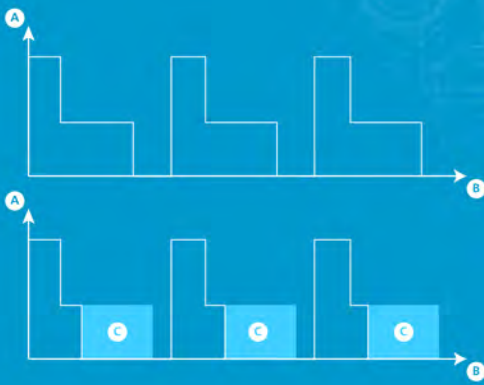
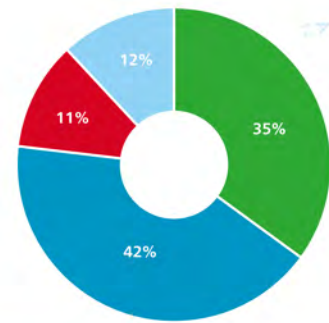
Legenda

42% = Energia

35% = Risparmio energetico con VSD

12% = Investimento

11% = Manutenzione



Doppio punto di regolazione e arresto automatico

La maggior parte dei processi di produzione crea livelli di fluttuazione della richiesta che possono portare a uno spreco di energia nei periodi di scarso utilizzo. Mediante l'unità di controllo Elektronikon[®] è possibile scegliere manualmente o automaticamente due differenti punti di regolazione per ottimizzare l'uso dell'energia e ridurre i costi nei periodi di scarso utilizzo. Inoltre, il sofisticato algoritmo attiva il motore di azionamento solo quando è necessario. Poiché il punto di regolazione viene mantenuto al valore desiderato e il tempo di funzionamento del motore viene ridotto al minimo, il consumo di energia è ridotto al livello minimo.

Legenda

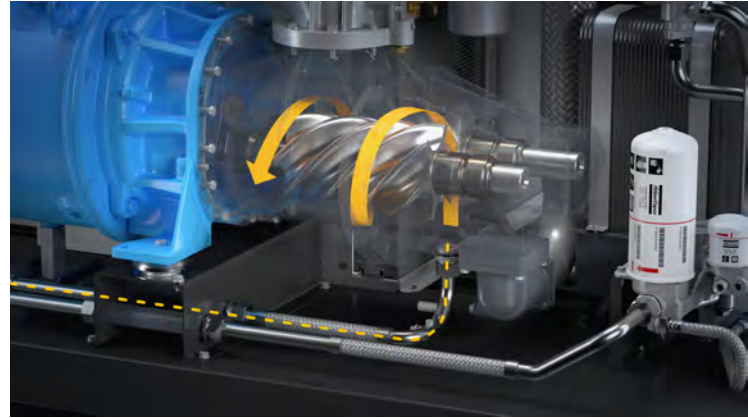
A = Consumo energetico

B = Tempo

C = Risparmio energetico

Componenti progettati per l'efficienza

- SmartInjection fornisce la quantità esatta di olio necessaria all'elemento, garantendo sempre il funzionamento alla massima efficienza.
- Motore IE4 (velocità fissa) e IE5 (VSD+) ad alta efficienza.
- Il sistema di recupero di energia integrato recupera fino al 78% di energia dal circuito dell'olio motore ed elemento integrato.
- Ventola a doppia velocità o VSD per un'efficienza energetica alle basse temperature.



Elektronikon Mk5 Touch

L'unità di controllo Elektronikon[®] è progettata appositamente per massimizzare le prestazioni dei compressori e/o delle apparecchiature di trattamento dell'aria in diverse condizioni. Le nostre soluzioni offrono vantaggi essenziali, quali una migliore efficienza energetica, una riduzione dei consumi, una riduzione dei tempi di manutenzione e meno stress, per voi e per l'intero sistema dell'aria.

SMARTLINK

Monitoraggio del sistema di aria compressa con SMARTLINK

Conoscere in qualunque momento lo stato delle attrezzature per aria compressa è il modo più sicuro per ottenere il rendimento ottimale e la massima disponibilità dell'impianto.

Efficienza energetica

Report personalizzati sull'efficienza energetica della sala compressori.

Aumento della disponibilità

Tutti i componenti sono sostituiti puntualmente.

Risparmio economico

Gli avvisi tempestivi consentono di evitare guasti e perdite di produzione.





Optimizer 4.0

Ridurre al minimo la pressione in eccesso

Optimizer 4.0 riduce al minimo la produzione di aria compressa gestendo l'avvio e l'arresto dei compressori. La sua interfaccia utente intuitiva consente di impostare fasce di pressione multiple per ottimizzare l'installazione dei compressori in base a diverse circostanze, come ad esempio le ore di fermo produttivo.

Massimi benefici del sistema VSD

Optimizer 4.0 consente di realizzare appieno il potenziale di risparmio energetico del sistema VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile). L'applicazione regola il VSD per assicurare che l'erogazione di aria compressa sia proporzionale al fabbisogno, evitando che le macchine lavorino a pressioni più alte del necessario o a vuoto, con conseguente aumento dei costi energetici.

Miglioramento della disponibilità

Optimizer 4.0 elimina in modo efficace i tempi di fermo macchina causati da cadute di pressione impreviste del sistema, poiché regola la pressione del sistema invece della pressione di uscita del compressore.

Ciò significa che Optimizer 4.0 regola automaticamente la pressione del sistema per compensare le cadute di pressione dovute, ad esempio, a filtri, tubazioni ed essiccatori.

Insieme a Optimizer 4.0 forniamo anche funzionalità e servizi aggiuntivi per garantire che il risparmio energetico sia duraturo, anche in caso di modifiche delle esigenze di installazione o del fabbisogno.

Assistenza

Avere cura del proprio compressore consente di contenere i costi d'esercizio e ridurre al minimo i rischi di guasti imprevisti o arresti della produzione. Atlas Copco offre verifica dell'efficienza energetica, assistenza, riparazioni, ricambi e piani di manutenzione per tutti i compressori. Affidatevi ai nostri esperti per assicurare che le vostre attività continuino con la massima efficienza. I nostri piani coprono riparazioni, manutenzione preventiva, ricambi e molto altro ancora.

Progettazione per la massima facilità di manutenzione

Facilità di manutenzione

- Componenti raggruppati per una maggiore facilità di accesso
- Tempi di manutenzione ridotti per tempi di attività più lunghi.
- Il design portatile consente l'accesso completo a tutti i componenti
- Tutti i componenti sono progettati per la massima facilità di manutenzione.
- I motori raffreddati a olio non richiedono interventi di manutenzione.





Oli, lubrificanti e fluidi per compressori

Ogni tipo di compressore e pompa per vuoto richiede un olio specifico per conseguire il massimo livello di tempo di attività, prestazioni e durata. I nostri fluidi e lubrificanti per aria compressa coprono tutte le vostre esigenze.

Un mix di additivi unico

Tagliato su misura per i bisogni specifici delle vostre apparecchiature.

Antiossidante

L'olio di alta qualità assicura il massimo della protezione.

Contro la formazione di schiuma

L'antischiuma migliora la vostra qualità dell'aria.

Massimizzate le vostre risorse con un Piano di Assistenza

Riducete i vostri investimenti e avvantaggiatevi di prestazioni ottimali

Risparmio

Una manutenzione ottimale ridurrà i costi operativi dell'aria compressa e del sistema per vuoto.

Aumento dell'efficienza operativa

La nostra competenza in fatto di manutenzione rende la vita più facile per quanto riguarda la gestione delle risorse.

Disponibilità e prestazioni elevate

L'assistenza da parte di specialisti mantiene la vostra apparecchiatura funzionante come dovrebbe, proteggendo il vostro investimento.



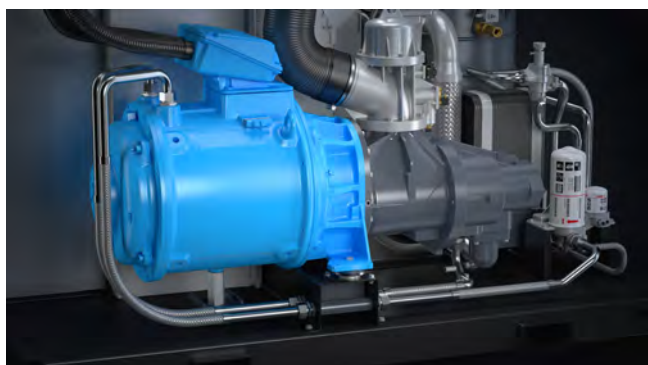
Personalizzato in base ai vostri bisogni

È disponibile una gamma di caratteristiche opzionali per assicurare che il compressore GA sia personalizzato in base ai requisiti dell'applicazione

Variante per temperatura ambiente elevata

Funzionamento affidabile e continuo del compressore in ambienti caldi e umidi fino a:

- max. 55 °C (131 °F) per il pacchetto a velocità fissa
- max. 50 °C (121°F) per il pacchetto VSD



Monitoraggio delle vibrazioni

Sistema di monitoraggio continuo SPM (Shock Pulse Measurement) dell'elemento compressore e dei cuscinetti del motore. I sensori sono collegati all'Elektronikon® che mostra i singoli livelli di vibrazione.

I livelli di allarme e/o arresto possono essere programmati durante la messa in funzione del compressore. Grazie a questo sistema di monitoraggio, il compressore può funzionare più a lungo, poiché la revisione può essere eseguita quando necessario e la manutenzione preventiva può essere organizzata.

Recupero di energia

Il sistema di recupero dell'energia è costituito da uno scambiatore di calore integrato in acciaio inossidabile e un sistema a controllo termostatico per recuperare il calore dal compressore sotto forma di acqua calda o acqua bollente, senza alcuna ripercussione negativa sulle prestazioni del compressore.





Prova prestazionale presenziata

Visita in fabbrica e prova prestazionale standard del compressore in presenza. Il compressore viene testato seguendo la procedura di prova standard Atlas Copco conforme alla norma ISO 1217: 2009, allegati "C" ed "E" (4a edizione) per la massima trasparenza e serenità.

Olio di tipo alimentare

L'"olio Roto-Foodgrade" opzionale consente di far funzionare il compressore in settori come l'industria del confezionamento, l'industria farmaceutica e quella dei prodotti alimentari e delle bevande, dove è consentito il contatto occasionale all'interno e nei pressi delle aree di trasformazione degli alimenti.



Essiccatore integrato

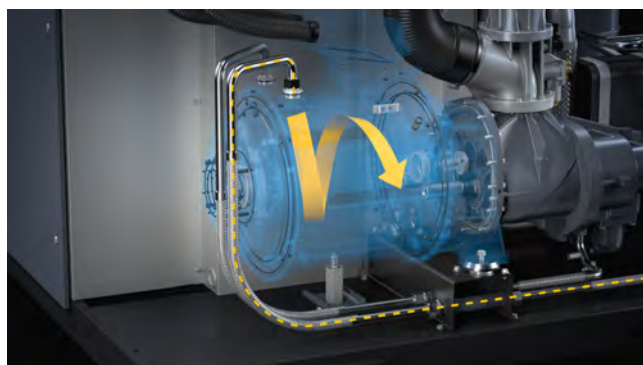
In un compressore GA Full Feature l'essiccatore di refrigerazione è completamente integrato nell'unità di compressione. Questa caratteristica "all-in-one" non solo riduce lo spazio necessario per l'installazione del compressore, ma consente anche di risparmiare sui costi di installazione delle tubazioni.

Il punto di rugiada tipico di un essiccatore a refrigerazione è di +3 °C (37,4 °F) alle condizioni di riferimento.

Protezione termica del motore

Nel motore principale sono installati cinque sensori di temperatura (PT-1000), di cui 2 monitorano i cuscinetti e 3 monitorano gli avvolgimenti.

Le relative temperature vengono visualizzate sul display Elektronikon® e vengono programmati allarmi e arresti per proteggere il motore del compressore.



Specifiche tecniche

GA 90+ - 160 (50 Hz)

Tipo	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD (1)			Potenza del motore installato	Livello di rumore(2)	Peso			
	Standard		Full Feature (3)		Standard /nFull Feature (3)					Standard		Full Feature (3)	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 90+n - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	353	21,2	748	90	76	2800	6173	3200	7055
GA 90+n - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	297	17,8	629			2800	6173	3200	7055
GA 90+n - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	284	17,0	602			2800	6173	3200	7055
GA 90+n - 10 bar	10	145	9,8	142	260	15,6	551			2800	6173	3200	7055
GA 110 - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	424	25,4	898	110	77	2700	5952	3100	6834
GA 110 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	370	22,2	784			2700	5952	3100	6834
GA 110 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	347	20,8	735			2700	5952	3100	6834
GA 110 - 10 bar	10	145	9,8	142	316	19,0	670			2700	5952	3100	6834
GA 132 - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	502	30,1	1064	132	78	2800	6173	3200	7055
GA 132 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	440	26,4	932			2800	6173	3200	7055
GA 132 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	414	24,8	877			2800	6173	3200	7055
GA 132 - 10 bar	10	145	9,8	142	382	22,9	809			2800	6173	3200	7055
GA 160 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	525	31,5	1112	160	78	2900	6393	3300	7275
GA 160 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	495	29,7	1049			2900	6393	3300	7275
GA 160 - 10 bar	10	145	9,8	142	460	27,6	975			2900	6393	3300	7275

Il valore FAD(1) viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

	Standard	FF
Versione da 5,5 bar a	5 bar	5 bar
Versione da 7,5 bar a	7 bar	7 bar
Versione da 8,5 bar a	8 bar	8 bar
Versione da 10 bar a	9,5 bar	9,5 bar

Dimensioni

	L	L	A
	mm	mm	mm
GA 90+n - 160	2500	1785	2020
GA 90+n - 160 (FF)	2900	1785	2020

Specifiche tecniche

Specifiche tecniche dell'unità GA 90+ - 160 (60 Hz)

TIPO	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD (1)			Potenza del motore installato	Livello di rumore(2)	Peso			
	Standard		Full Feature (3)		Standard /nFull Feature (3)					Standard		Full Feature (3)n	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm	hp	dB(A)	kg	lb	kg	lb
GA 90+n - 75 psi	5,5	80	5,3	77	316	19,0	670	125	76	3100	3834	3450	7606
GA 90+n - 100 psi	7,4	107	7,2	104	303	18,2	642			3100	3834	3450	7606
GA 90+n - 125 ps	9,1	132	8,9	129	271	16,3	547			3100	3834	3450	7606
GA 90+n - 150 psi	10,9	158	10,7	155	243	14,6	515			3100	3834	3450	7606
GA 110 - 75 psi	5,5	80	5,3	77	425	25,5	901	150	77	2600	5732	3050	6724
GA 110 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	372	22,3	788			2600	5732	3050	6724
GA 110 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	333	20,0	706			2600	5732	3050	6724
GA 110 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	298	17,9	631			2600	5732	3050	6724
GA 132 - 75 psi	5,5	80	5,3	77	505	30,3	1070	175	77	2700	5952	3150	6945
GA 132 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	446	26,8	945			2700	5952	3150	6945
GA 132 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	400	24,0	848			2700	5952	3150	6945
GA 132 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	354	21,2	750			2700	5952	3150	6945
GA 160 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	529	31,7	1121	215	78	2900	6393	3250	7165
GA 160 - 125 ps	9,1	132	8,9	129	480	28,8	1017			2900	6393	3250	7165
GA 160 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	439	26,3	930			2900	6393	3250	7165

Il valore FAD(1) viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

	Standard	FF
Versione da 75 psi a	73 psi	73 psi
Versione da 100 psi a	100 psi	100 psi
Versione da 125 psi a	125 psi	125 psi
Versione da 150 psi a	150 psi	150 psi

Dimensioni

	L	L	A
	pollici	pollici	pollici
GA 90+n - 160	98,5	70,3	79,5
GA 90+n - 160	114,2	70,3	79,5

Specifiche tecniche

Specifiche tecniche delle unità GA 110-160 VSD+ (50 Hz)

TIPO		Pressione di esercizio massima				Capacità FAD (1)			Potenza del motore installato	Livello di rumore (2)	Peso			
		Standard		Full Feature (3)		Standard /nFull Feature (3)					Standard		Full Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 110 VSD+ -n8,5 bar	Minima	5	72	5	72	104-407	6,2-24,4	202-862	110	77	2400	5291	2800	6173
	Nominale	7	101	7	101	101-390	6,1-23,4	214-826						
	Massima	8,5	123	8,3	120	100-356	6,0-21,4	212-754						
GA 110 VSD+ -n10 bar	Minima	6	87	6	87	102-405	6,1-24,3	216-858	110	77	2400	5291	2800	6173
	Nominale	9,5	138	9,5	138	97-332	5,8-19,5	206-703						
	Massima	10	145	9,8	142	96-325	5,8-19,5	203-689						
GA 132 VSD+ -n8,5 bar	Minima	5	72	5	72	104-485	6,2-29,1	220-1028	132	77	2500	5512	2950	6504
	Nominale	7	101	7	101	101-463	6,1-27,8	214-981						
	Massima	8,5	123	8,3	120	100-427	6,0-25,6	212-905						
GA 132 VSD+ -n10 bar	Minima	6	87	6	87	102-402	6,1-24,1	216-852	132	77	2500	5512	2950	6504
	Nominale	9,5	138	9,5	138	97-396	5,8-23,8	206-839						
	Massima	10	145	9,8	142	96-391	5,8-23,5	203-828						
GA 160 VSD+ -n8,5 bar	Minima	5	72	5	72	104-590	6,2-35,4	220-1250	160	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	7	101	7	101	101-551	6,1-33,1	214-1168						
	Massima	8,5	123	8,3	120	100-511	6,0-30,7	212-1083						
GA 160 VSD+ -n10 bar	Minima	6	87	6	87	102-492	6,1-29,5	216-1042	160	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	9,5	138	9,5	138	97-480	5,8-28,8	206-1017						
	Massima	10	145	9,8	142	96-471	5,8-28,3	203-998						

Specifiche tecniche

Il valore FAD(1) viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

	Standard	FF
Versione da 8,5 bar a	7 bar	7 bar
Versione da 10 bar a	9,5 bar	9,5 bar

Dimensioni

	L	L	A
	mm	mm	mm
GA 110-160 VSD+	2500	1785	2020
GA 110-160 VSD+ (FF)	2900	1785	2020

Specifiche tecniche delle unità GA 110-160 VSD+ (60 Hz)

TIPO		Pressione di esercizio massima				Capacità FAD (1)			Potenza del motore installato hp	Livello di rumore (2) dB(A)	Peso			
		Standard		Full Feature (3)		Standard / Full Feature (3)					Standard		Full Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 110 VSD+ -n125 psi	Minima	5	72	5	72	104-407	6,2-24,4	220-862	150	78	2400	5291	2800	6173
	Nominale	6,9	100	6,9	100	101-390	6,1-23,4	214-826						
	Massima	9,1	132	8,9	129	97-343	5,8-20,6	206-727						
GA 110 VSD+ -n150 psi	Minima	6	87	6	87	102-405	6,1-24,3	216-858	150	78	2400	5291	2800	6173
	Nominale	10,4	151	10,4	151	96-315	5,8-18,9	203-667						
	Massima	10,9	158	10,7	155	95-309	5,7-18,5	201-655						
GA 132 VSD+ -n125 psi	Minima	5	72	5	72	104-485	6,2-29,1	220-1028	175	78	2500	5512	2950	6504
	Nominale	6,9	100	6,9	100	101-466	6,1-28,0	214-987						
	Massima	9,1	132	8,9	129	98-412	5,9-24,7	208-973						
GA 132 VSD+ -n150 psi	Minima	6	87	6	87	102-402	6,1-24,1	216-852	175	78	2500	5512	2950	6504
	Nominale	10,4	151	10,4	151	96-378	5,8-22,7	203-801						
	Massima	10,9	158	10,7	155	95-372	5,7-22,3	201-788						

Specifiche tecniche

Specifiche tecniche delle unità GA 110-160 VSD+ (60 Hz)

TIPO		Pressione di esercizio massima				Capacità FAD (1)			Potenza del motore installato	Livello di rumore (2)	Peso			
		Standard		Full Feature (3)		Standard /nFull Feature (3)					Standard		Full Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 160 VSD+ -n125 psi	Minima	5	72	5	72	104-590	6,2-35,4	220-1250	215	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	6,9	100	6,9	100	101-555	6,1-33,3	214-1176						
	Massima	9,1	132	8,9	129	98-495	5,9-29,7	208-1049						
GA 160 VSD+ -n150 psi	Minima	6	87	6	87	102-492	6,1-29,5	216-1042	215	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	10,4	151	10,4	151	96-456	5,8-27,4	203-966						
	Massima	10,9	158	10,7	155	95-449	5,7-26,9	201-951						

Il valore FAD(1) viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

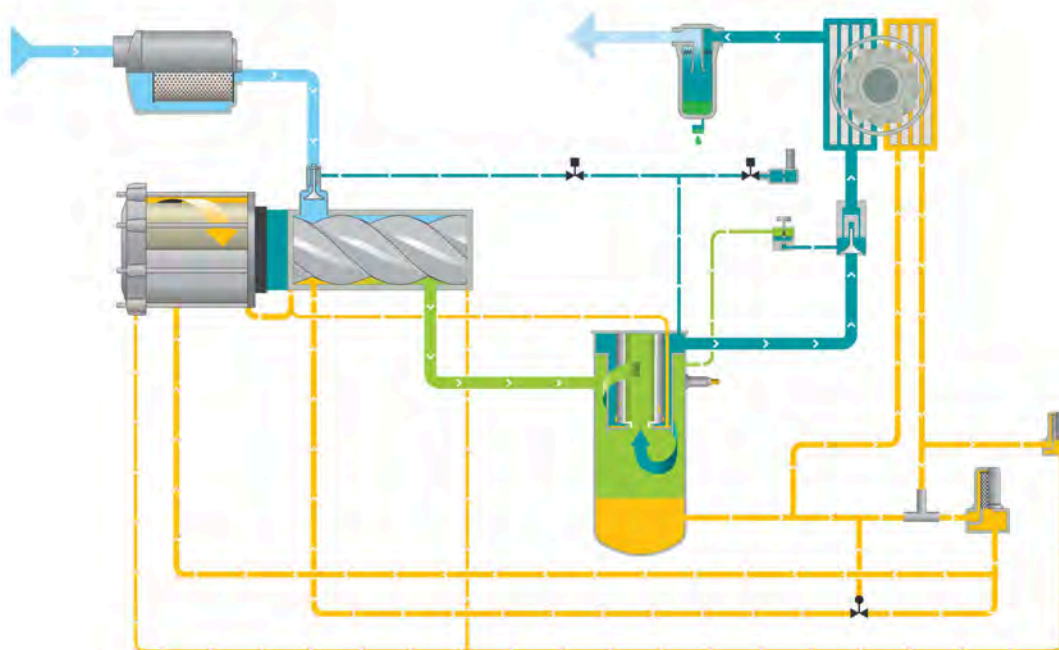
	Standard	FF
Versione da 5,5 bar a	5 bar	5 bar
Versione da 7,5 bar a	7 bar	7 bar
Versione da 8,5 bar a	8 bar	8 bar
Versione da 10 bar a	9,5 bar	9,5

Dimensioni

	L	L	A
	mm	mm	mm
GA 90+ - 160	2500	1785	2020
GA 90+ - 160 (FF)	2900	1785	2020

Diagramma di flusso

Il flusso dell'olio e dell'aria, passo per passo



1. Filtrazione e compressione

L'aria viene aspirata nel compressore attraverso il filtro di ingresso e viene compressa nell'elemento di compressione rotativo a vite a iniezione di olio tramite la valvola di aspirazione dell'aria (a carico-a vuoto). Il liquido di lubrificazione viene iniettato durante la fase di compressione nell'aria. Ciò non solo riduce l'usura degli elementi, ma li raffredda.

2. Separatore aria/olio

La miscela di aria compressa/olio passa attraverso una valvola di non ritorno all'elemento separatore dell'olio per separare l'olio dall'aria.

L'aria compressa umida, rappresentata dal blu scuro/verde, passa quindi attraverso una valvola di pressione minima e viene raffreddata da un refrigeratore finale raffreddato ad aria.

3. Raffreddamento

Le ventole di raffreddamento assiali a rumorosità ridotta forniscono l'aria di raffreddamento al radiatore dell'olio e al refrigeratore finale, garantendo temperature di esercizio ottimali e la ventilazione del rivestimento del compressore e del pannello di controllo elettrico.

4. Separatore di umidità

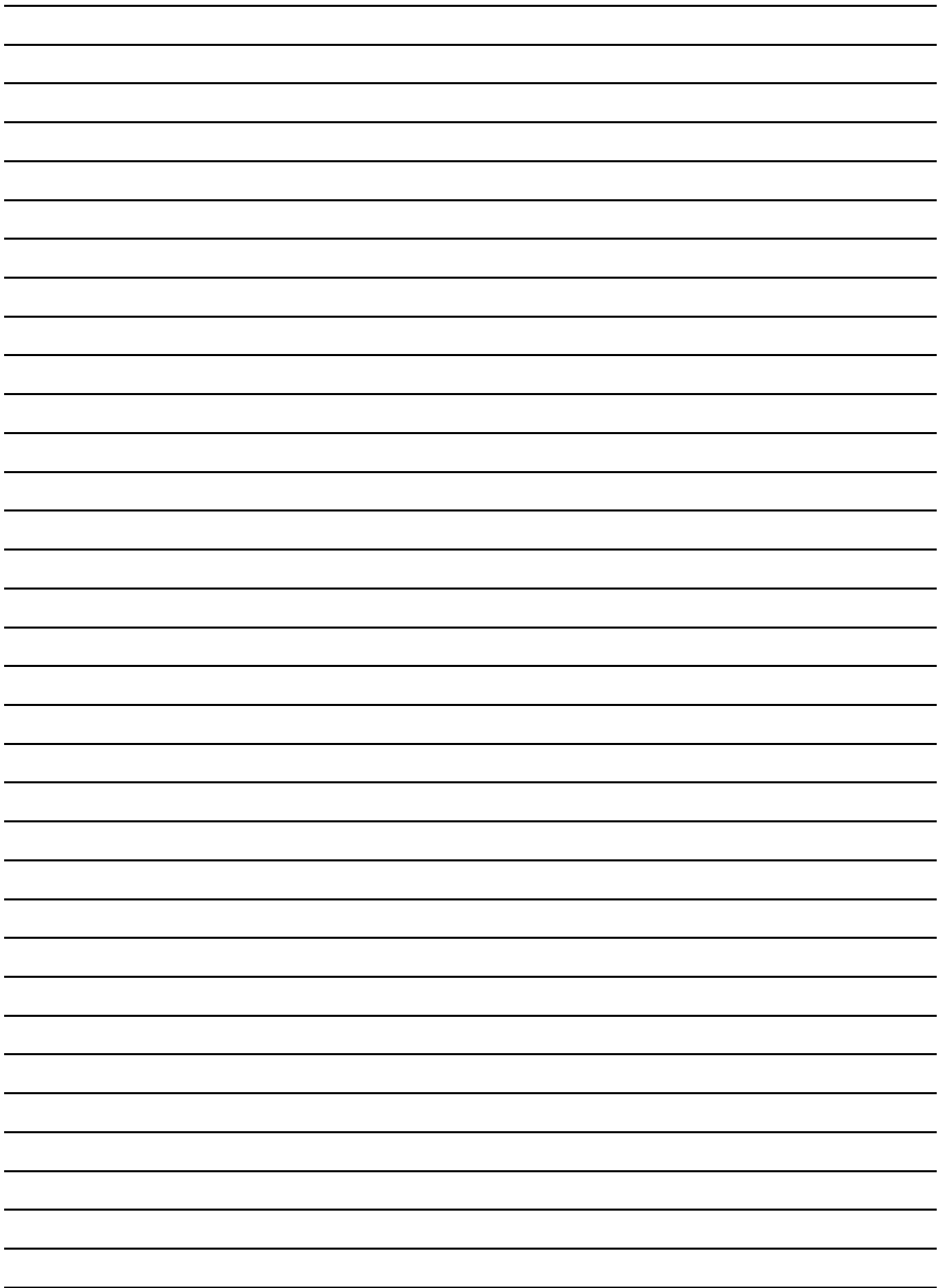
L'umidità condensata viene rimossa da un separatore di umidità a bassa caduta di pressione e dallo scarico elettronico della condensa. Ne consegue che l'aria compressa secca può essere utilizzata nella propria applicazione.



5. Flusso olio

Il liquido di lubrificazione contenuto nel serbatoio dell'olio scorre sotto pressione differenziale verso una valvola di bypass termostatica, un radiatore dell'olio raffreddato ad aria, un filtro dell'olio ad alta efficienza e una valvola di arresto dell'olio prima di essere iniettato nell'elemento di compressione dove si raffredda e sigilla e lubrifica il processo di compressione.

Il filtro dell'olio ad alta efficienza fornisce un filtraggio superiore rispetto ai filtri convenzionali, con conseguente maggiore pulizia del lubrificante. La valvola di bypass termostatica garantisce che il compressore raggiunga rapidamente la temperatura di esercizio ottimale all'avviamento e mantenga la temperatura durante i periodi di basso carico consentendo al lubrificante freddo di bypassare il radiatore dell'olio.



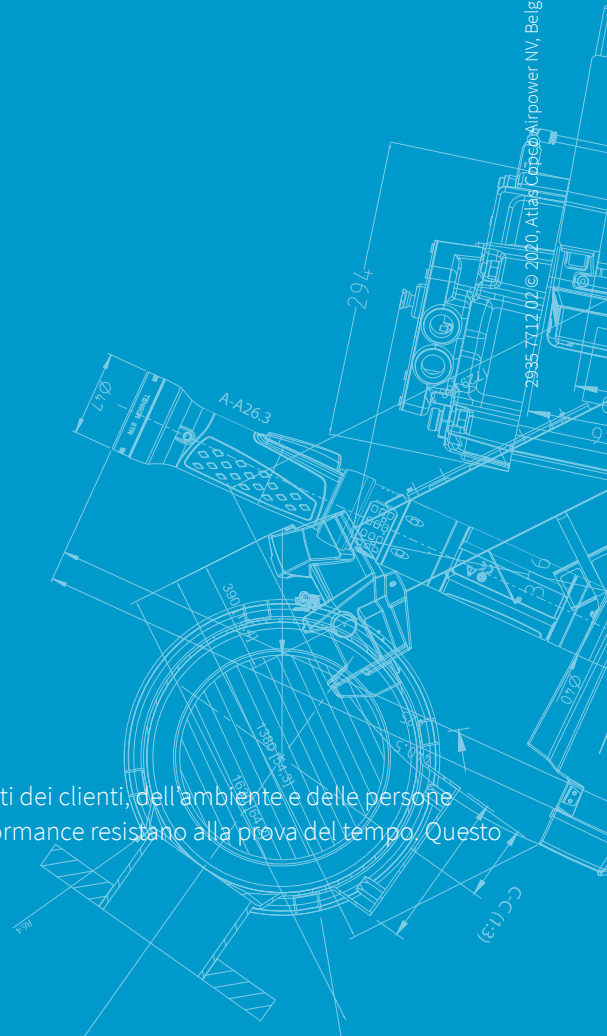


Atlas Copco

Teniamo fede alle nostre responsabilità nei confronti dei clienti, dell'ambiente e delle persone intorno a noi. Facciamo in modo che le nostre performance resistano alla prova del tempo. Questo è ciò che definiamo produttività sostenibile.

www.atlascopco.com/it

Prima dell'utilizzo, leggere attentamente tutte le istruzioni di sicurezza contenute nel manuale.



2935712.02 © 2020, Atlas Copco Airpower NV, Belgio. Tutti i diritti riservati. Progetti e specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso. Prima dell'utilizzo, leggere attentamente tutte le istruzioni di sicurezza contenute nel manuale.