

The Atlas Copco logo is displayed in white text on a teal rectangular background. The text is in a classic serif font and is flanked by two horizontal white bars, one above and one below.A technical drawing of a circular mechanical component is overlaid on a teal triangular graphic in the bottom-left corner. The drawing includes various dimension lines and numerical values such as 1380, 1630, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000.

**Soluzioni
Atlas Copco Oil-free
a bassa pressione
per il trattamento
delle acque reflue**

Trattamento delle acque reflue

L'aria compressa a bassa pressione è fondamentale per molti processi del **trattamento delle acque reflue**.

Per questo campo di applicazione, Atlas Copco ha sviluppato una nuova **gamma dedicata di soffianti e controller** che garantiscono prestazioni energetiche efficienti e aria totalmente **Oil-free** certificata TÜV, **riducendo così al minimo i costi totali di esercizio**.

Negli impianti di trattamento delle acque reflue, l'aria compressa trova diverse applicazioni: la più importante a livello economico è quella relativa al **processo di aerazione**, il cui costo energetico può raggiungere fino al 70% dei costi totali di esercizio. **Per questo processo, Atlas Copco dispone di diverse soluzioni adatte ad ogni tipologia di cliente:**



ZL

Portata: 30 ÷ 9.500 m³/h
Pressione: 0,3 ÷ 1,0 bar(g)

- » Soffianti a lobi made in Italy per garantire massima affidabilità, sicurezza e durata nel tempo.
- » Disponibili sia in versione senza quadro elettrico ed avviatore a bordo che nella versione Plug & Play con sistema di controllo MKV.



ZS

Portata: 270 ÷ 9,100 m³/h
Pressione: 0,3 ÷ 1,5 bar(g)

- » Soffianti a vite con accoppiamento diretto sviluppate per minimizzare il costo totale di esercizio e garantire un'ampia regolazione della portata.
- » Disponibili sia in versione senza quadro elettrico ed avviatore a bordo che nella versione Plug & Play. Entrambe le soluzioni sono dotate di sistema di controllo MKV.



ZB VSD+

Portata: 1.300 ÷ 12.000 m³/h
Pressione: 0,3 ÷ 1,4 bar(g)

- » Soffianti centrifughe con motore a magneti permanenti e cuscinetti magnetici per garantire grandi portate e ridurre il costo totale di esercizio.
- » Disponibili nella versione Plug & play e dotate di tutti i componenti necessari per assicurare massima affidabilità e start & stop illimitati.



DZS Soluzione a camme compatta

Portata: fino a 300 m³/h
Pressione: fino a 2,3 bar(g)

- » Adatta per dissabbiatura con airlift
- » Camera di compressione con rivestimento anticorrosivo e camme in acciaio inossidabile

La tecnologia giusta per ogni necessità:

Tecnologia	Lobi	Vite	Centrifuga
Portata Processo	Media	Media	Ampia
Pressione Processo	Bassa	Media	Media
Investimento	Basso	Medio	Alto
Efficienza	Bassa	Alta	Molto Alta
Manutenzione	Media	Bassa	Molto Bassa
Affidabilità	Media	Alta	Alta
Campo di regolazione portata	< 50% VSD	Fino a 80% VSD	Medio/Alto

Le soffianti sotto controllo

SMARTLINK 2.0

SMARTLINK raccoglie i dati di funzionamento dalle attrezzature ad aria compressa e li traduce in informazioni dettagliate chiare. A colpo d'occhio, è possibile controllare i tempi di attività, l'efficienza energetica e lo stato della macchina.



Optimizer 4.0 Low pressure

Soddisfa la richiesta di aria compressa nel modo più efficiente controllando la portata e la pressione delle soffianti. Il controller è in grado di ottimizzare fino a 3 reti a 3 diverse pressioni e fino ad un massimo di 30 soffianti sia a vite che centrifughe! **Efficienza, affidabilità e connettività.**



La parola ai nostri clienti



Depurazione delle acque reflue ad alta efficienza per la Cartiera di Bosco Marengo

Riduzione dei consumi energetici, dei costi manutentivi e della rumorosità con le nuove soffianti a vite Atlas Copco



A La Spezia la depurazione delle acque è a basso consumo energetico

Le turbo soffianti centrifughe di Atlas Copco per l'impianto di depurazione cittadino gestito da ACAM ACQUE