

Connettività wireless

Da anni, Atlas Copco ha rivoluzionato la propria offerta di servizi di manutenzione e assistenza grazie al programma di connettività wireless chiamato Smartlink, uno strumento tecnologico avanzato al servizio di efficienza energetica e manutenzione.

Sistema integrato

L'impiego di questo sistema delle macchine della cent consente di ottenere benefici nel tempo. Il primo fra

del rischio d

guente aumento degli incidenti di disponibilità, grazie alla pianificazione degli interventi manutentivi basati sulle reali condizioni delle macchine.

Prima, gli interventi di service sui compressori erano regolati da contratti di assistenza preventiva standard, che assicuravano visite regolari in base alle ore di lavoro

stimate, o reattivi nel caso di un imprevisto che richiedesse un intervento urgente. Se, però, un problema sfuggiva all'attenzione, poteva cau-

sare fastidiose interruzioni della produzione e richiedere tempi di fermo elevati, causando inutili costi imprevisti.

Ma non è già più così. Smartlink, infatti, consente di monitorare in tempo reale la sala compressori, 24 ore su 24, 7 giorni su 7, da PC, tablet e smartphone, assicurando, in questo modo, una visione completa della produzione di aria compressa e aiutando a prevedere potenziali problemi e quindi a prevenirli.

Presidio completo

I dati raccolti vengono analizzati in tempo reale e, se accadono eventi rilevanti o critici, vengono generate notifiche dettagliate, inviate via mail e tramite l'app gratuita (disponibile sugli store di iOS e Android), per consentire azioni preventive mirate e tempestive.

Il presidio completo e costante tramite Smartlink conduce anche a una ottimizzazione dei consumi, con conseguente riduzione al minimo dei costi di esercizio. Infatti, solo conoscendo a fondo come funziona il proprio impianto di produzione di aria compressa, si possono apportare miglioramenti. Smartlink mostra dove è possibile ottimizzare e risparmiare energia, aprendo la strada a ulteriori profitti. Tutto questo avviene in maniera completamente automatica: i dati vengono raccolti, immagazzinati, analizzati sulla piattaforma online dedicata, che si occupa di inviare periodicamente ai clienti un dettagliato report energetico in conformità alla Iso 50001, lo standard internazionale che regola i sistemi aziendali di gestione dell'energia e che, con crescente forza, è entrato nel sistema normativo italiano.

Molti vantaggi

Smartlink è disponibile su tutti i compressori di nuova generazione e si adatta anche ai compressori meno recenti. È facile da installare, la consultazione è semplice e, soprattutto, personalizzabile. Il suo cruscotto intuitivo consente di avere una panoramica delle attuali condizioni, consentendo di prendere decisioni intelligenti che possono far risparmiare migliaia di euro.

Per l'aria compressa, infatti, il costo energetico rappresenta circa il 70% del costo totale di esercizio. Se poi si considera che, in media, il 30% di tale costo è dovuto a sprechi o inefficienze, anche a causa di manutenzioni inefficienti, le opportunità di risparmio diventano importanti.

Il sistema di monitoraggio remoto dell'aria compressa è, quindi, una delle strategie più efficaci per una realtà produttiva, al fine di evitare problemi e sprechi.

Qualunque sia la produzione, il servizio di connettività Smartlink registra 24 ore su 24 dati della sala compressori, dati che possono poi essere analizzati per definire e tenere sotto controllo KPI (Indicatori Chiave di Prestazione), prevedere potenziali problemi, gestire un piano di miglioramento continuo e aumentare l'efficienza energetica del ciclo produttivo.



Lo Smartlink di Atlas Copco.



sare fastidiose interruzioni della produzione e richiedere tempi di fermo elevati, causando inutili costi imprevisti.

Ma non è già più così. Smartlink, infatti, consente di monitorare in tempo reale la sala compressori, 24 ore su 24, 7 giorni su 7, da PC, tablet e smartphone, assicurando, in questo modo, una visione completa della produzione di aria compressa e aiutando a prevedere potenziali problemi e quindi a prevenirli.

Presidio completo

I dati raccolti vengono analizzati in tempo reale e, se accadono eventi rilevanti o critici, vengono generate notifiche dettagliate, inviate via mail e tramite l'app gratuita (disponibile sugli store di iOS e Android), per consentire azioni preventive mirate e tempestive. Il presidio completo e costante tramite Smartlink conduce anche a una ottimizzazione dei consumi, con conseguente riduzione al minimo dei costi di esercizio. Infatti, solo conoscendo a fondo come funziona il proprio impianto di produzione di aria compressa, si possono apportare miglioramenti. Smartlink mostra dove è possibile ottimizzare e risparmiare energia, aprendo la strada a ulteriori profitti.

Tutto questo avviene in maniera completamente automatica: i dati vengono raccolti, immagazzinati, analizzati sulla piattaforma online dedicata, che si occupa di inviare periodicamente ai clienti un dettagliato report energetico in conformità alla Iso 50001, lo standard internazionale che regola i sistemi aziendali di gestione dell'energia e che, con crescente forza, è entrato nel sistema normativo italiano.

Molti vantaggi

Smartlink è disponibile su tutti i compressori di nuova generazione e si adatta anche ai compressori meno recenti. E' facile da installare, la consultazione è semplice e, soprattutto, personalizzabile. Il suo cruscotto intuitivo consente di avere una panoramica delle attuali condizioni, consentendo di prendere decisioni intelligenti che possono far risparmiare migliaia di euro.

Per l'aria compressa, infatti, il costo energetico rappresenta circa il 70% del costo totale di esercizio. Se poi si considera che, in media, il

30% di tale costo è dovuto a sprechi o inefficienze, anche a causa di manutenzioni inefficienti, le opportunità di risparmio diventano importanti.

Il sistema di monitoraggio remoto dell'aria compressa è, quindi, una delle strategie più efficaci per una realtà produttiva, al fine di evitare problemi e sprechi.

Qualunque sia la produzione, il servizio di connettività Smartlink registra 24 ore su 24 dati della sala compressori, dati che possono poi essere analizzati per definire e tenere sotto controllo KPI (Indicatori Chiave di Prestazione), prevedere potenziali problemi, gestire un piano di miglioramento continuo e aumentare l'efficienza energetica del ciclo produttivo.



www.atlascopco.it

SMC

vetrina

Soluzioni innovative

Coerentemente con la sua costante politica di Ricerca e Innovazione, SMC presenta tre prodotti di cui descriviamo le caratteristiche essenziali.

Per Alto Vuoto

Sinonimo di innovazione nel settore dei componenti pneumatici per l'automazione industriale, SMC consolida la propria leadership con un'estensione relativa alla sua elettrovalvola per alto vuoto normalmente chiusa.

La serie XSA offre una elevata tenuta con perdite minime e una pressione differenziale di esercizio minima di soli 1×10^{-6} Pa (abs).

Per assicurare una durabilità più lunga, le parti della valvola a contatto con il gas sono realizzate in materiali anticorrosione: acciaio inox, Fkm, resina (Pps) e Pet.

Con la serie XSA, altamente efficiente e con



Elettrovalvola serie XSA di Smc.